



That's automation.

XENON Automatisierungstechnik GmbH

Dresden/Germany

➤ Firmeninformationen

➤ Geschäftsfelder

➤ Kompetenzen

➤ Projektmanagement / Service





Zahlen und Fakten

Gründung	<ul style="list-style-type: none">• 1990 als inhabergeführtes Unternehmen
Personal / Leistung	<ul style="list-style-type: none">• 225 Mitarbeiter – davon 50 % Ingenieure und Techniker / 43,5 Mio. Euro (2016)
Maschinen	<ul style="list-style-type: none">• über 1.500 weltweit
Geschäftsfeld	<ul style="list-style-type: none">• Beratung, Projektierung, Entwicklung, Bau und Service von kundenspezifischen, schlüsselfertigen Anlagen zur Automatisierung von Fertigungsprozessen
Kundenteile	<ul style="list-style-type: none">• Mechatronische Systeme, Sensoren, elektro-mechanische Präzisions- und Mikroteile, Spritzgussteile, Kontaktsysteme, Steckverbinder, Solarzellen und Solarmodule
Standorte	<ul style="list-style-type: none">• Dresden (DE), Hong Kong (HK), Suzhou (CN), Querétaro (MX)



Branchen und Produkte



Montageautomation



Prüfautomation



Spritzgussautomation



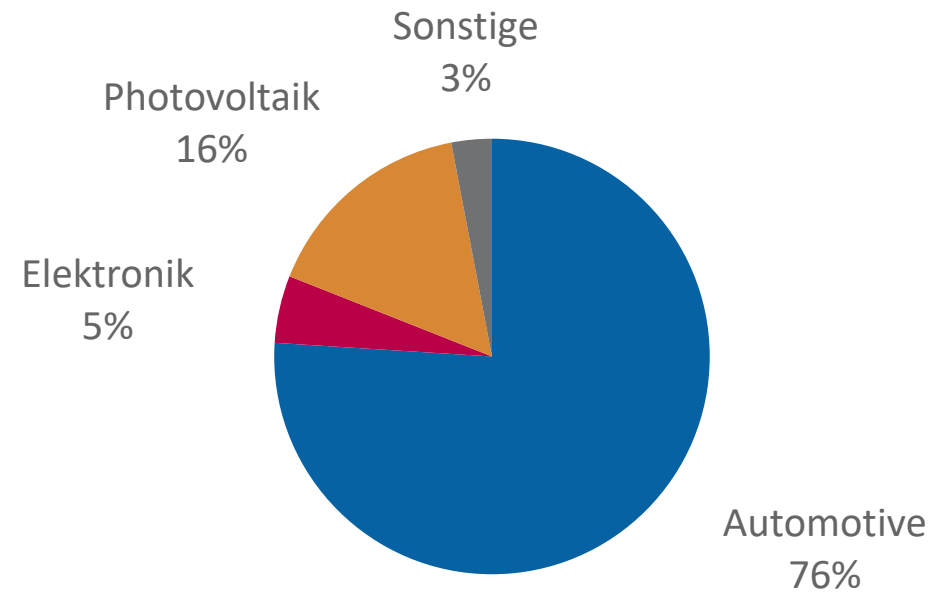
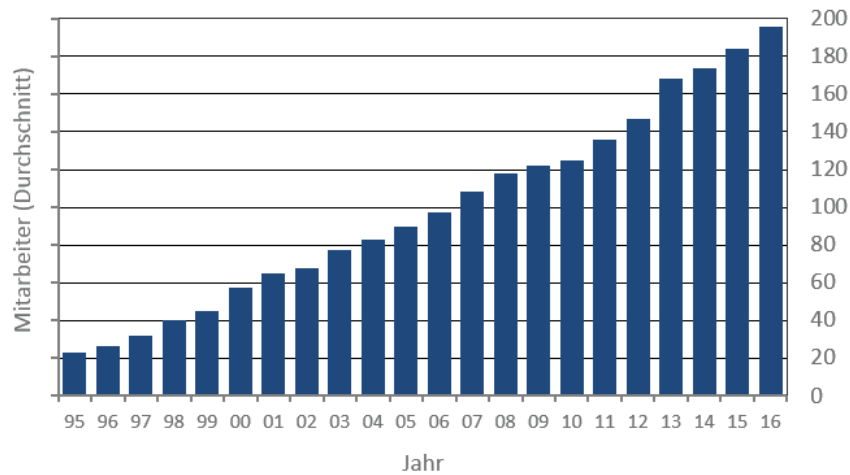
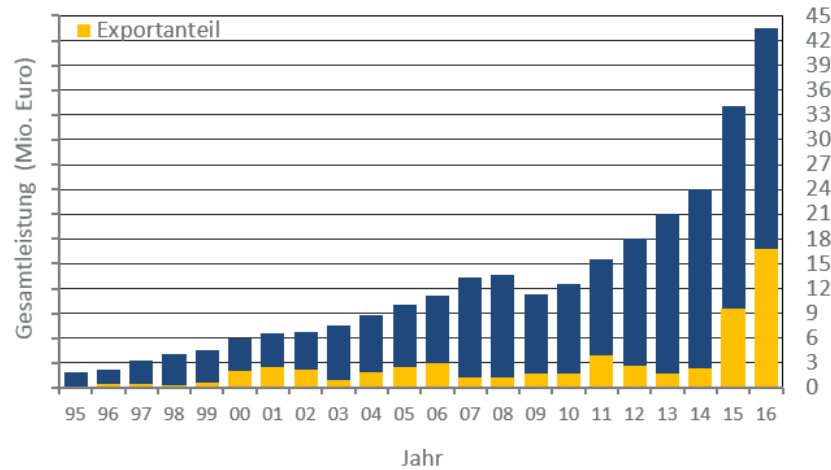
Verpackungsautomation



Beladeautomation
Entladeautomation



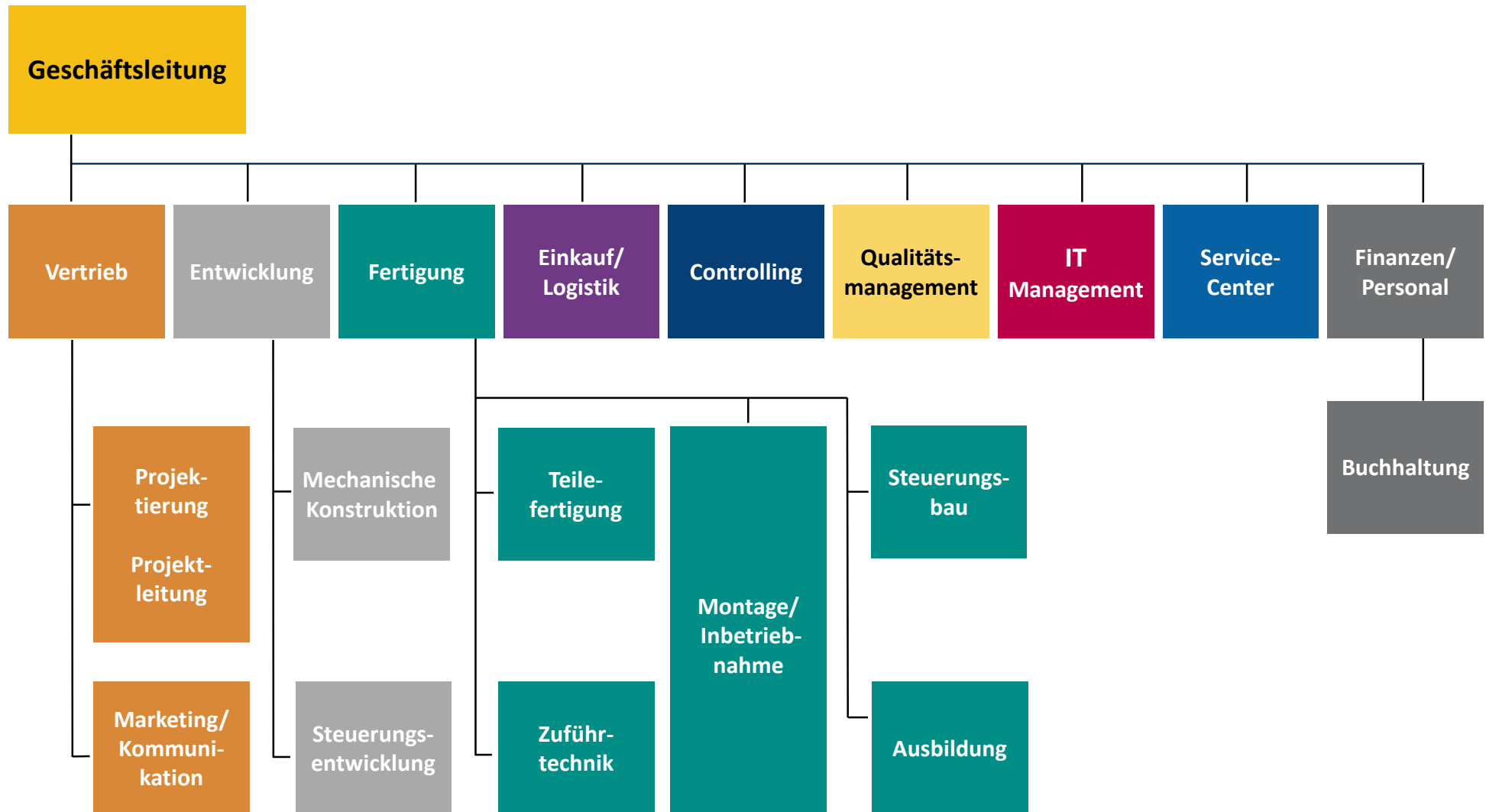
Gesamtleistung und Mitarbeiterwachstum



Basis: Auftragseingang 2015



Organigramm







Europa



Österreich



Belgien



Bulgarien



Tschechien



Frankreich



Ungarn



Italien



Irland



Malta



Niederlande



Polen



Portugal



Rumänien



Schweiz



Slowakei



Türkei



UK



Ukraine



Amerika

Afrika

Asien



➤ XENON Automation Mexico
S de RL de CV / Mexico



➤ XENON Automatisierungstechnik
GmbH Dresden / Germany



➤ XENON Automation Technology
(Suzhou) Co., Ltd. / P.R. China









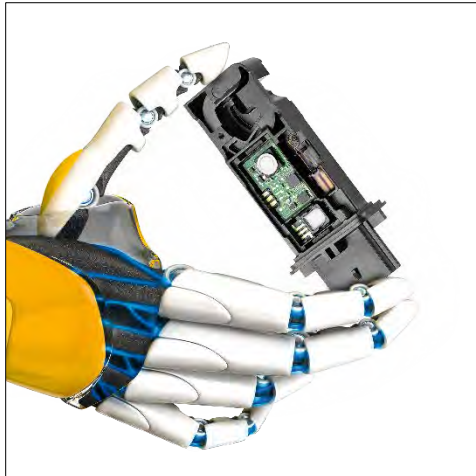
➤ Firmeninformationen

➤ Geschäftsfelder

➤ Kompetenzen

➤ Projektmanagement / Service





➤ Mechatronik



➤ Photovoltaik



➤ Medizintechnik







Hochdruckeinspritzventil

Know-How

- Integration von Laserschweißprozess-technologien
- Umsetzung von Plasmaaktivierungssystemen
- Anwendungen zur Präzisions-Drahthandhabung



Injektor



Elektroakustische Wandler



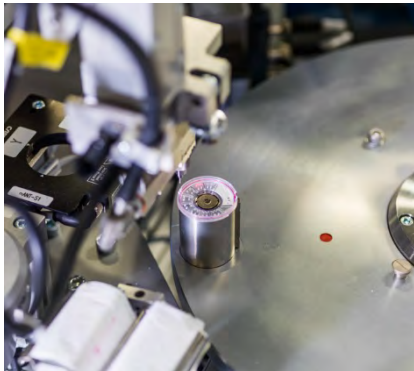
Laserschweißanlage für Hochdruckeinspritzventil



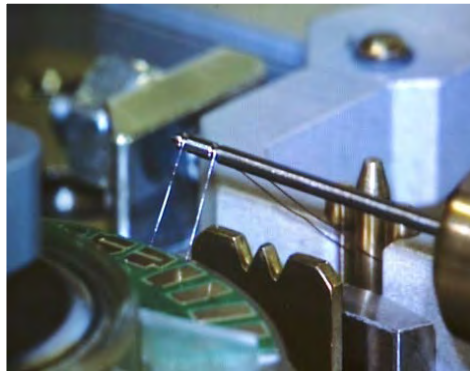
- Motorisches Widerstandsschweißsystem für Kontaktstückmontage
- Vier integrierte Laserschweißsysteme zur Langsegmentadaption



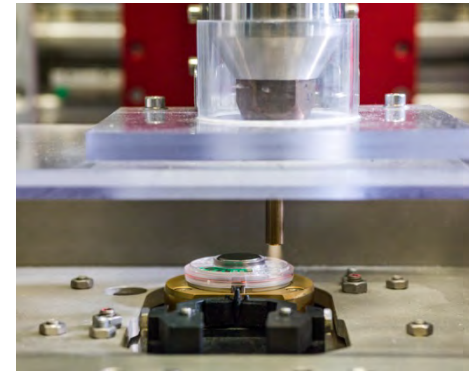
Montageanlagen für elektroakustische Wandler von High End bis In Ear Systemen



Dispensen



Draht verlegen



Plasmareinigen



- Spezielle Bondprozesse
- Inline Akustik-Endprüfung





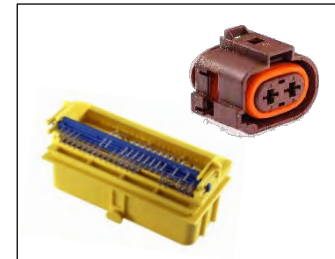
➤ Aktoren



➤ Sensoren



➤ Elektrische Systeme



➤ Steckverbinder/
Kontaktsysteme



➤ Mechanische Systeme



**Montage-
automation**



Prüfautomation



**Spritzguss-
automation**



**Verpackungs-
automation**



Know-How

- Integration vielfältiger Prozesstechnologien
- Generalauftragnehmer für komplexe Fertigungsabschnitte inkl. Test- und Abgleichsysteme



Heißluftmassenmesser



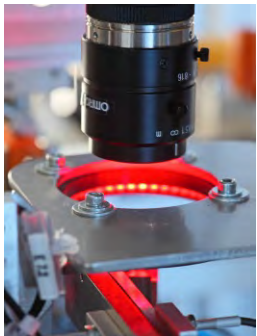
Optischer Sensor



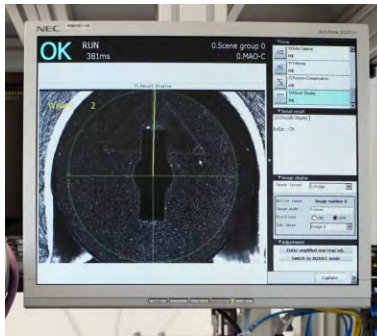
Drucksensor



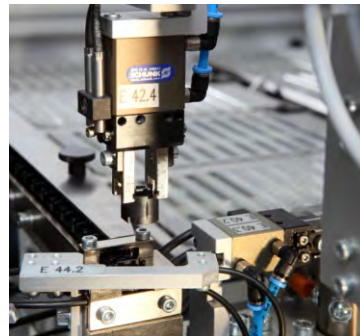
Vollautomatische Fertigungslinie für optischen Sensor



Kamerasystem



Lageerkennung

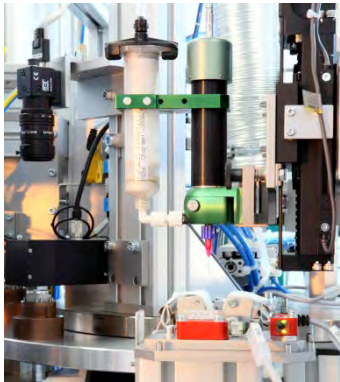


Präzisionsmontage

- Kamerategeführte Leiterplatten-Montage
- Handling von Optikelementen
- Kunststoff-Laserschweißen
- Laserlöten



Montage und Inline-Prüfung von Drucksensoren



Lotpaste Dosieren



Bonden



O-Ring Montage

- Dispensen, Kleben, Aushärten
- Kraft-Weg-überwachtes Fügen
- Lesen/Beschreiben von ASICs





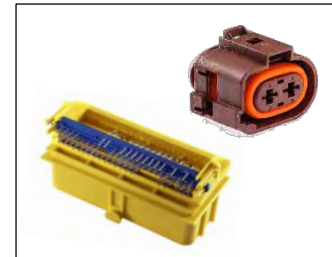
➤ Aktoren



➤ Sensoren



➤ Elektrische Systeme



➤ Steckverbinder/
Kontaktsysteme



➤ Mechanische Systeme



**Montage-
automation**



Prüfautomation



**Spritzguss-
automation**



**Verpackungs-
automation**

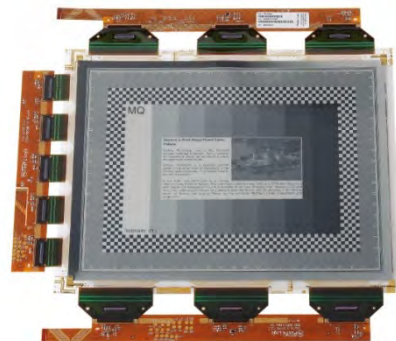




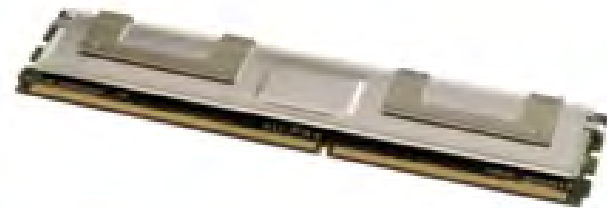
IGBT

Know-How

- Integration vielfältiger Prozesstechnologien
- Generalauftragnehmer für komplexe Fertigungsabschnitte inkl. Test- und Abgleichsysteme



Monochrom-Display

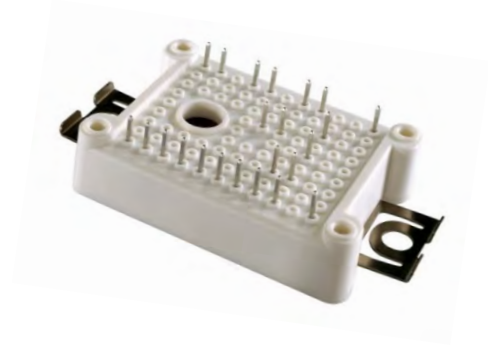


RIMM Modul

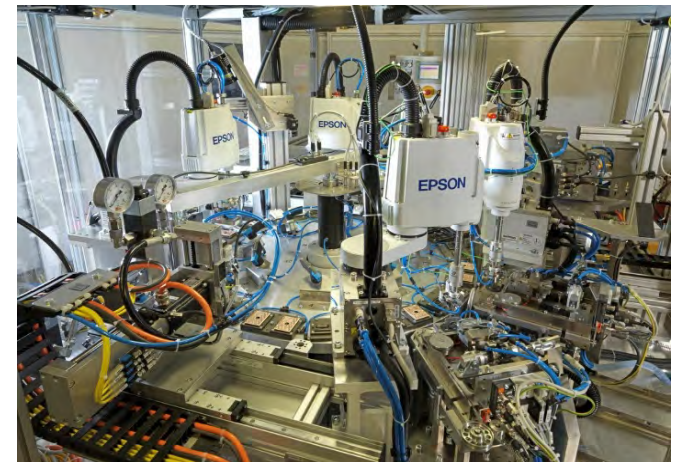


Elektrische Systeme

Roboter-Montagesystem für IGBT's



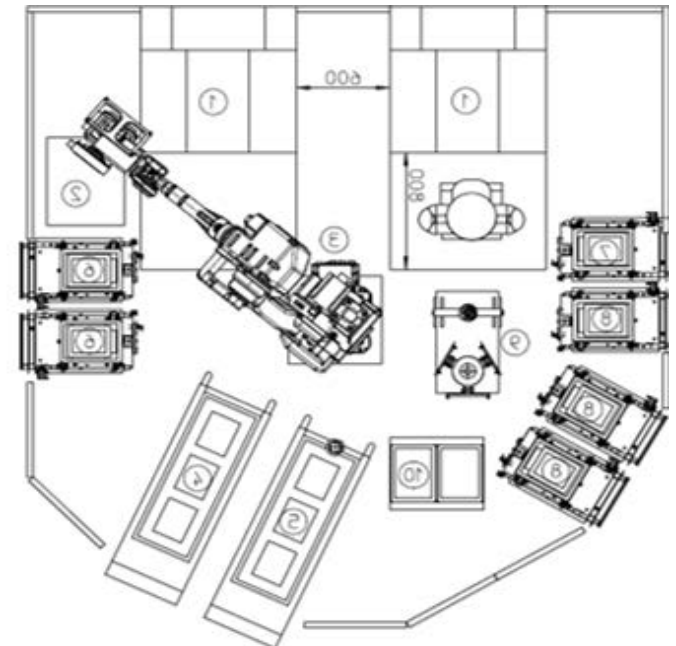
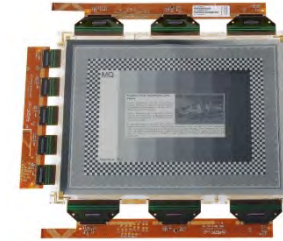
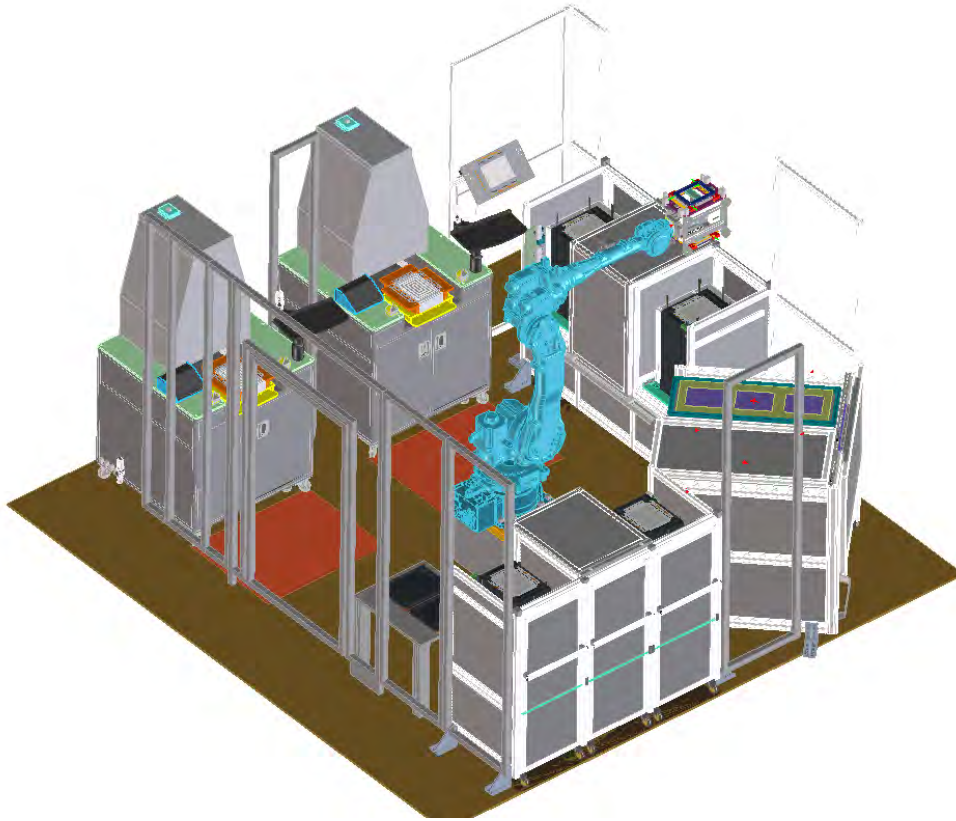
- Flexible Zuführsysteme für verschiedene Produkte
- Hochpräzisions-Dispenseinheit für Klebstoffauftrag



Pin setzen mit Roboter Systemen



Testeinheit für E-Reader Displays



- Funktionstests bei unterschiedlichen Temperaturen
- Sortiert Eingaben in verschiedene Qualitätskategorien





➤ Aktoren



➤ Sensoren



➤ Elektrische Systeme



➤ Steckverbinder/
Kontaktsysteme



➤ Mechanische Systeme



**Montage-
automation**



Prüfautomation



**Spritzguss-
automation**



**Verpackungs-
automation**



Steckverbinder / Kontaktsysteme



Airbag Steckverbinder

Know-How

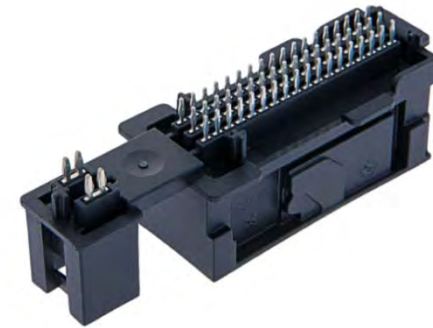
- Kurvengesteuerte High Speed Kontaktbestückung
- Komplette Gehäusemontage
- Flexibilität für Variantenvielfalt



Steckverbinder Kabelbaum



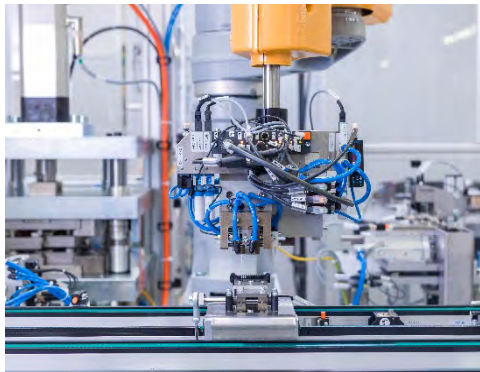
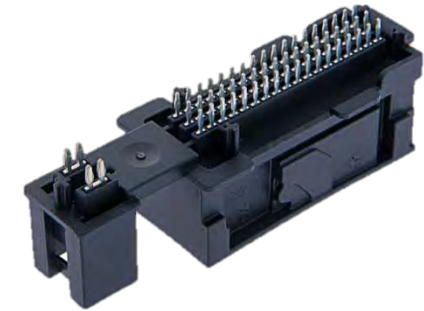
Airbagsteuerung



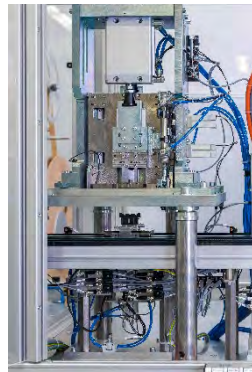
Scheinwerfersteuergerät



Modulare Kontaktbestückungsanlagen



Bestücken



Biegen



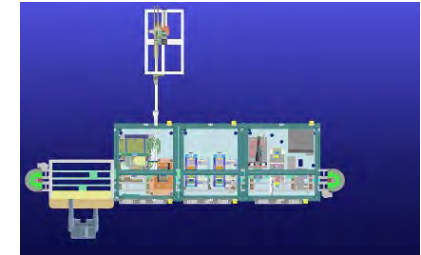
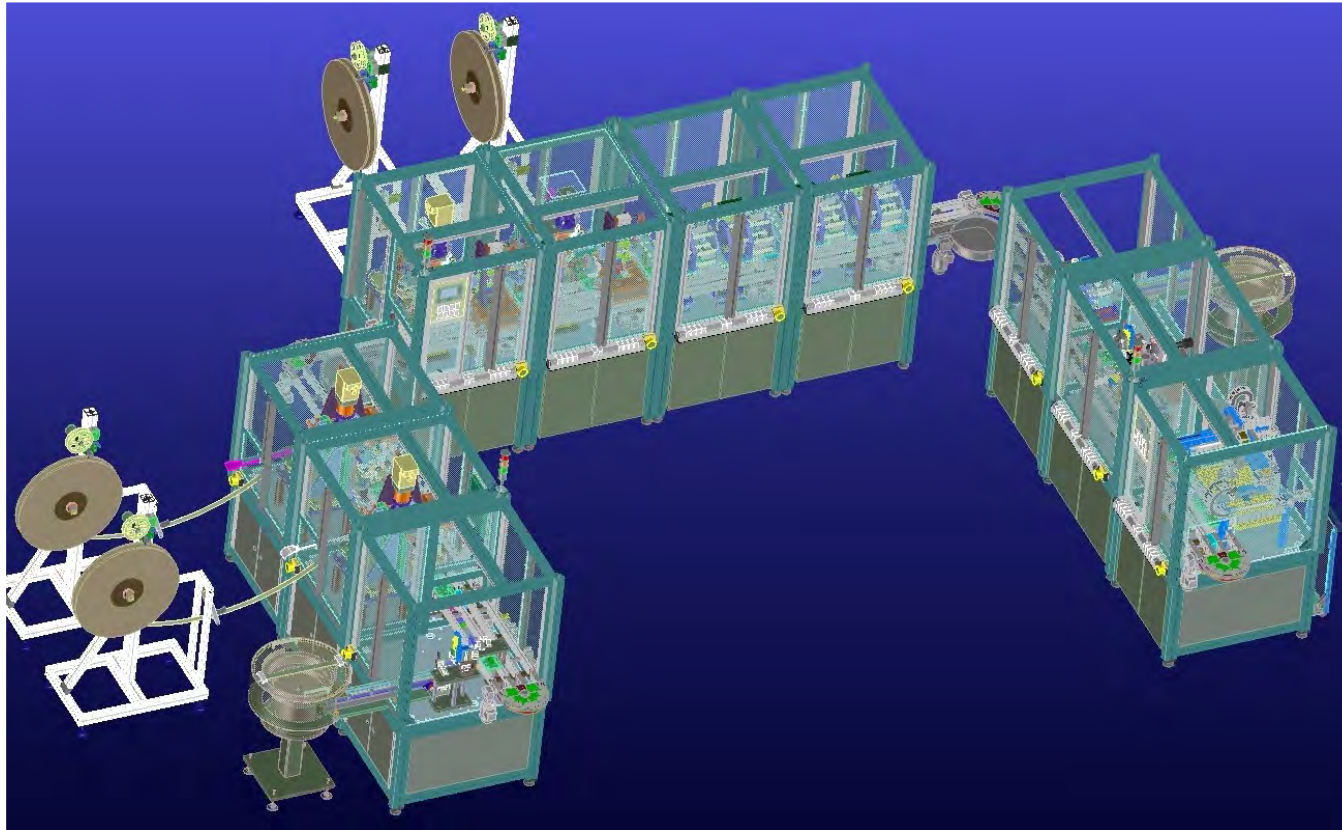
Prüfen

- Variable Gehäuse- und Kontaktzuführung
- Herstellung von ähnlichen Kontaktsystemen über eine Anlage

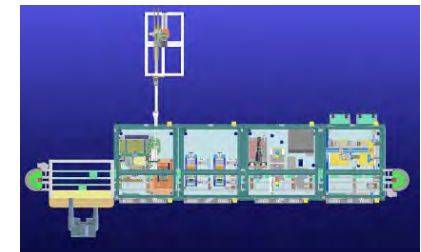


Steckverbinder / Kontaktsysteme

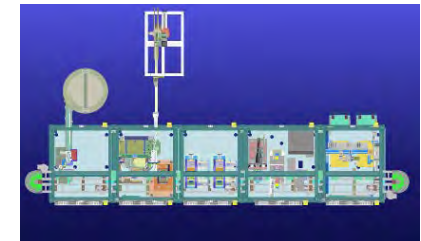
Skalierbarer Automatisierungsgrad der Anlagen



Stufe 1



Stufe 2



Stufe 3

- An Hochlaufkurve der Steckverbinder-Stückzahl anpassbar
- Zusätzliche Module flexibel nachrüstbar





➤ Aktoren



➤ Sensoren



➤ Elektrische Systeme



➤ Steckverbinder/
Kontaktsysteme



➤ Mechanische Systeme



**Montage-
automation**



Prüfautomation



**Spritzguss-
automation**



**Verpackungs-
automation**





Thermomix - Messersystem

Know-How

- Hohe Präzisionsmontage
- Kraft-, Weg- und Drehmomentenregelung
- Dynamische Montage mit kurzen Zykluszeiten

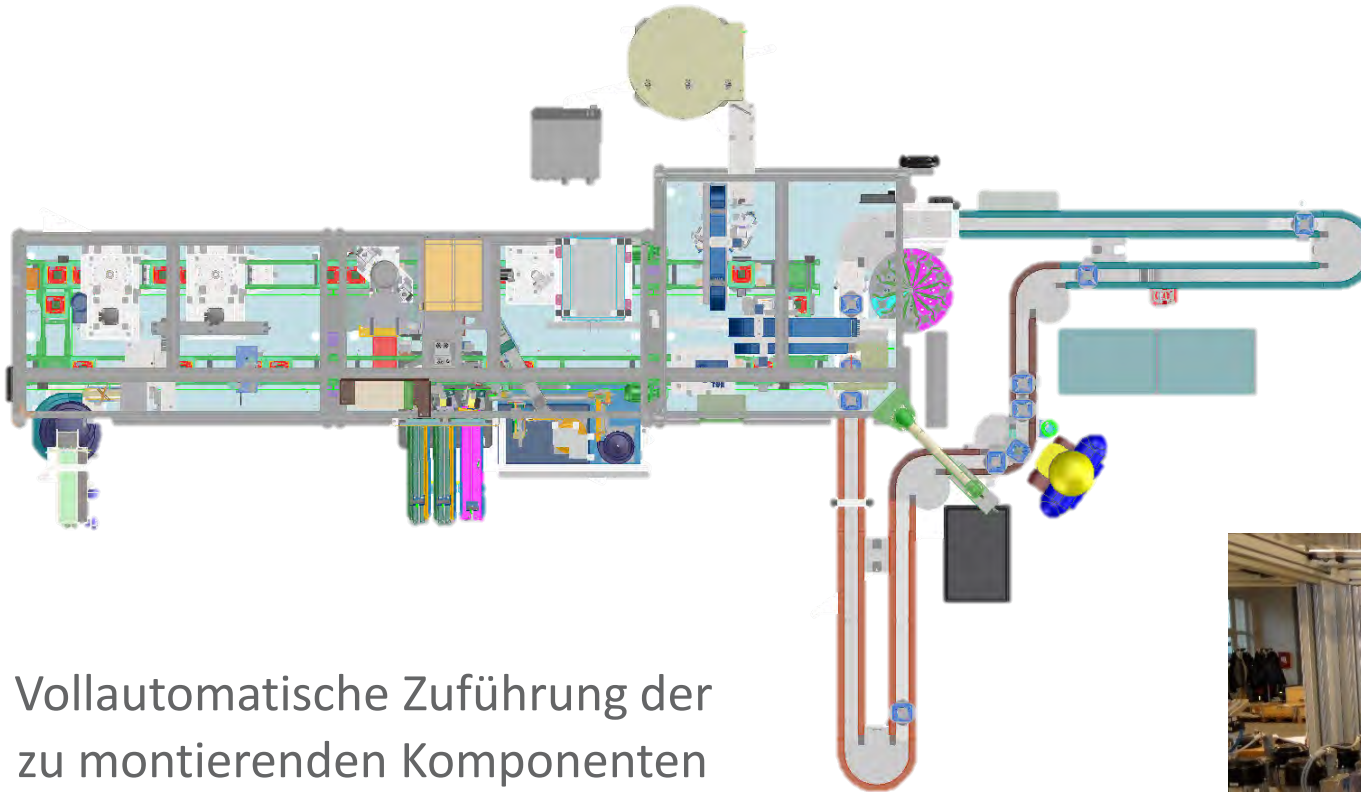


Kupplungs- und Bremsschalter

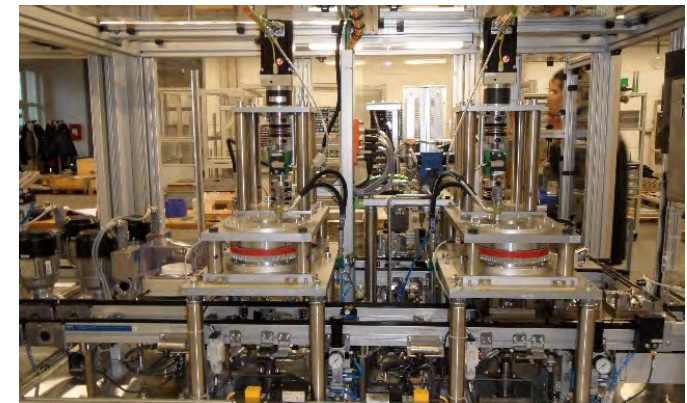


Mechanische Systeme

Montageanlage für Mixmesser



- Vollautomatische Zuführung der zu montierenden Komponenten
- Einstellung des im Betrieb des Produkts erforderlichen Rutschmoments inkl. 100% Prüfung



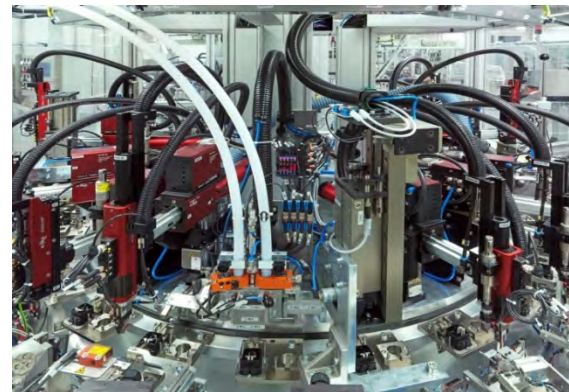
Einstellstationen für Rutschmoment

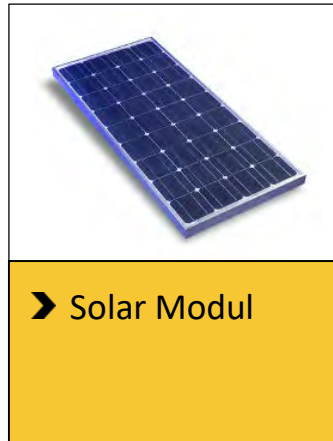


Montage und Prüfung von Kupplungs- und Bremsschaltern



- Verkettetes Rundtaktmontagesystem mit 52 Stationen
- Taktzeit 2 s pro Teil
- Vollautomatische Zuführung und Montage von 16 Einzelteilen





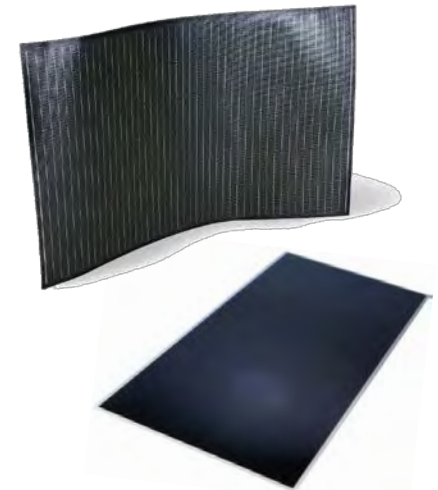
**Beladeautomation
Entladeautomation**



Prüfautomation



Individuelle Maschinenlösungen für Solarfabriken und Equipment-Hersteller



Flexible Zellen und Module

- Trennung
- Layup / Springer
- Quer- und Längskontaktierung
- Prüfung / Abschlusstest

Dünnschichtmodule

- Quer- und Längskontaktierung
- Abdichtung
- Montage / Marriage
- Junction Box Montage





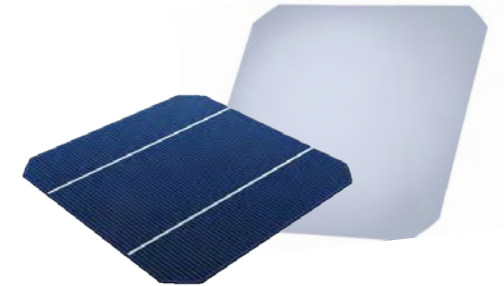
**Beladeautomation
Entladeautomation**



Prüfautomation



Individuelle Maschinenlösungen für Solarfabriken und Equipment-Hersteller



Wafer / Zellen

- Handhabungssysteme
- Transport- und Puffereinrichtungen
- Evaluationsprozesse für Messsysteme
- Applikationen mit Industrierobotern



Wafer Handling





➤ Medizinische
Geräte



➤ Therapie



➤ Diagnostik



**Spritzguss-
automation**



**Verpackungs-
automation**



**Beladeautomation
Entladeautomation**



Prüfautomation





Mikrotiterplatte

Know-How

- Prozesstechnologien
- Handhabung
- Prüfen
- Biokompatibilität
- Validierung



Infusions-Spülventil



Point-of-Care Bluttest-Kartusche



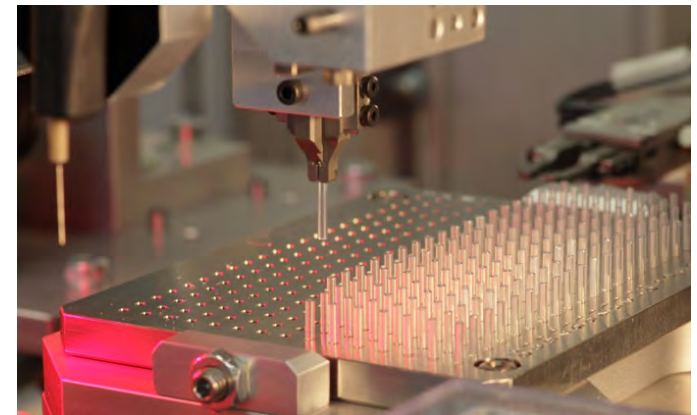
Kapillarbefüllautomat für Point-of-Care Bluttest-Kartusche



- Kapillarenvermessung
- Präzisionspipettierung
- Optische Inhaltskontrolle
- Kartuschenmontage



Kapillare fügen



Magazinieren



Spülventilmontage



- Zuführung und Montage von Kunststoff- und Glasteilen
- Handhabung von flexiblen Elementen
- blasenfreies Verkleben einer Glaskapillare

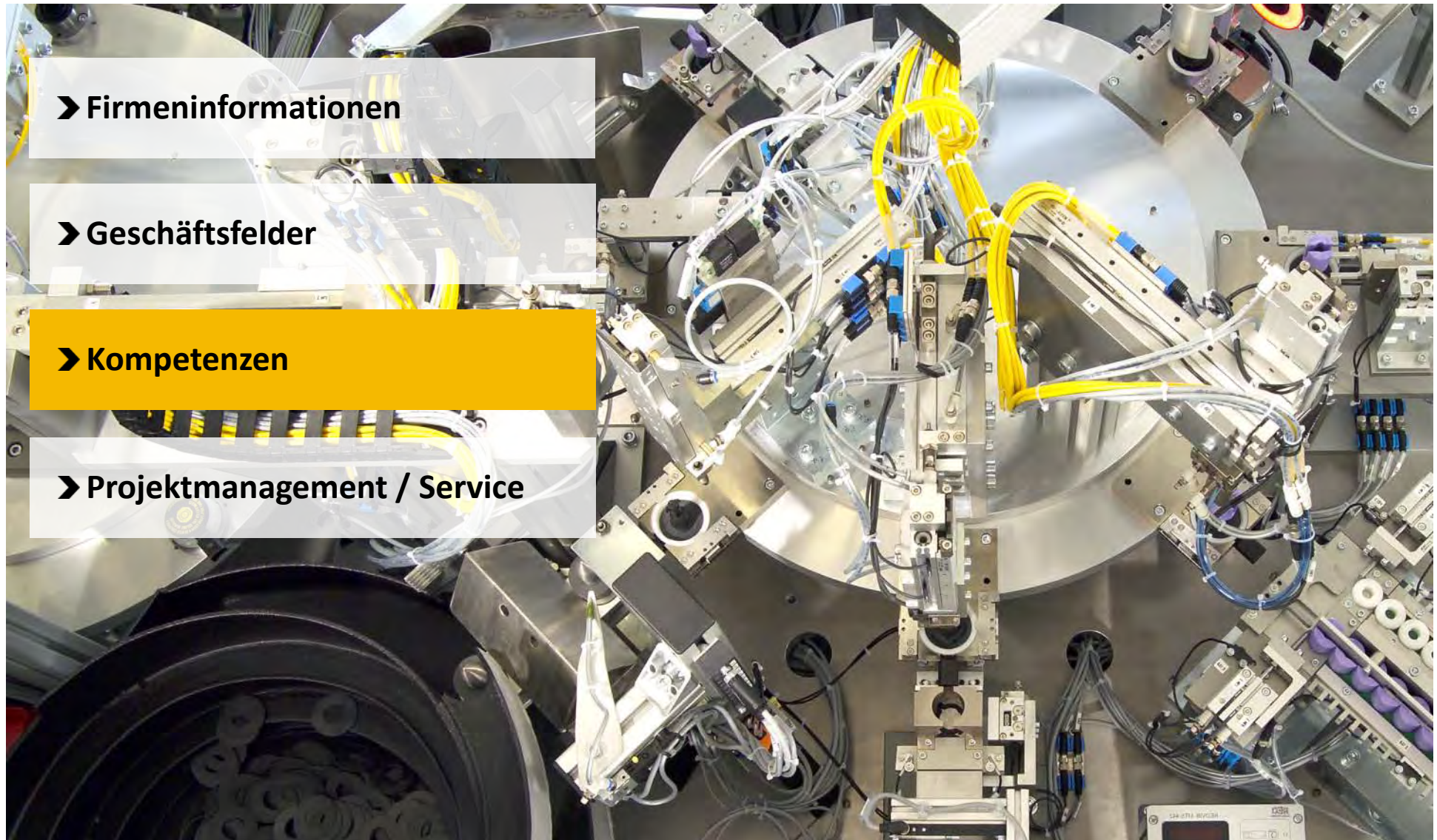


Dispensen



optische Kleberkontrolle





➤ Firmeninformationen

➤ Geschäftsfelder

➤ Kompetenzen

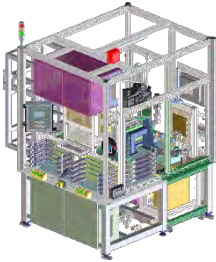
➤ Projektmanagement / Service



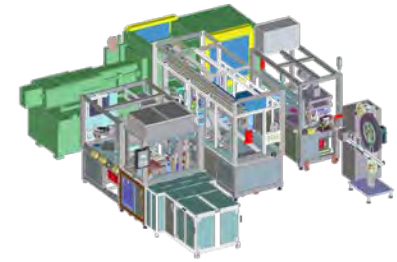
Automationskompetenzen



Beladeautomation
Entladeautomation



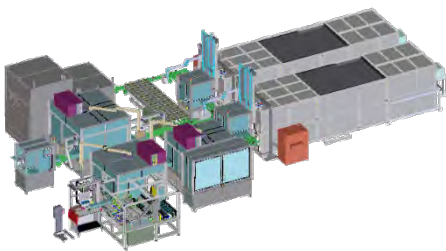
Spritzgussautomation



Montageanlagen

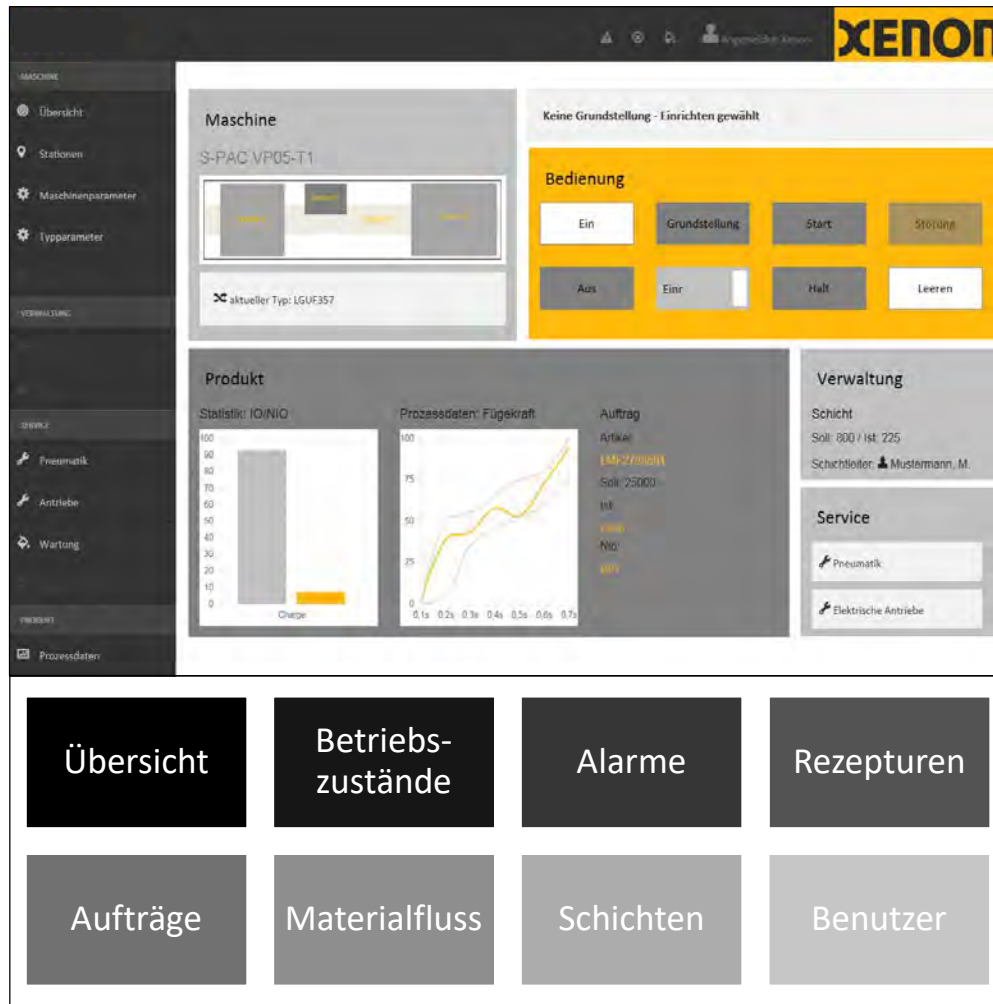


Prüfanlagen



Verpackungstechnik





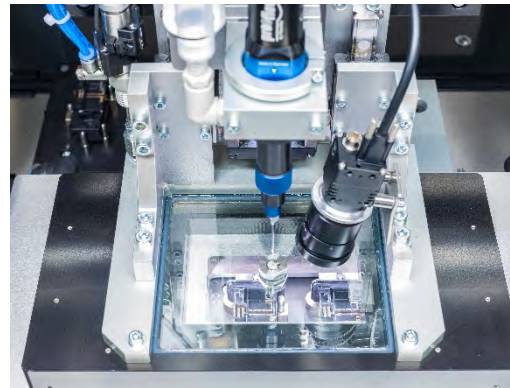
Flexibles Leitrechnersystem

- Steuerungsplattform (Siemens, Beckhoff, OpCon)
- Leitrechnerarchitektur
- MES, SECS GEM Schnittstelle

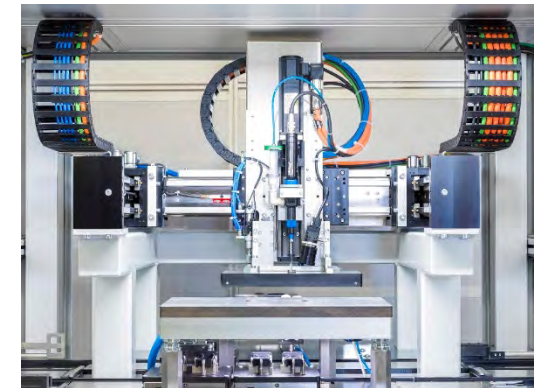




- Präzisionsdosierprozess ohne Lufteingänge
- Deutliche Reduzierung der Prozesszeiten durch patentierte Vakuumkammer
- 3-dimensionales Dosieren möglich



Vakuumdosieren



Dosiersystem





SPACE 400 Modul

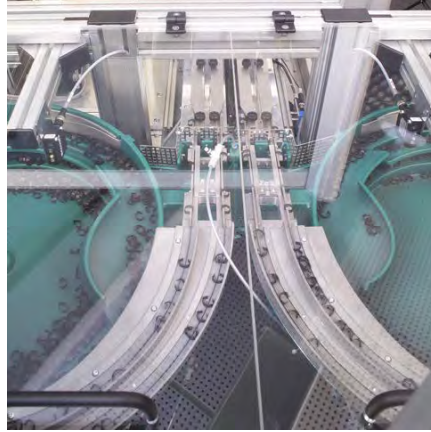
Basismodul

- Flexibel konfigurierbares In-Line-Modul
- 4-Achs-Portalsystem (Lineardirektantriebe)
- Bauteilmanipulator für Voll-3D-Applikationen
- 3D Bauteilvermessung
- 2 Prozessachsen mit Standardschnittstelle

Integrierbare Prozesse

- Präzisionsmontage,
z.B. Sensorbauelemente, Optikelemente
- Bestücken,
z.B. Widerstände, Kondensatoren, Dioden,
LEDs, Chips, Sonderbauelemente
- Mikrodispensen,
z.B. Lotpaste, Leitleber, Mikroverguss





- Vibrationswendelförderer für diverse Kleinteile
- Federzuführung
- Flexfeedersysteme
- Zentrifugalförderer





Aufgeschweißte Membran
auf Kunststoffdom zum
Druckausgleich

Know-How

- Zuführen und Positionieren der Membran
- Verschweißen der Membran
- Prüfen der Membran
- Prüfung des Airflow-Wertes
- Lecktest mit Prüfmedium Wasser



Gehäusedeckel eines Steuergeräts





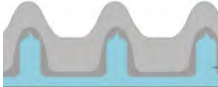


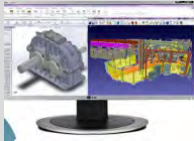
Druckschalter



Steckverbinder









Aktuelle Forschungsprojekte

IoSense		Flexible Sensor-Pilotlinien für das Internet der Dinge <i>Autom. Produktions- und Testprozesse für Sensorsysteme der nächsten Generation</i>
smartSMS		Fertigung und Montage von MSM-Aktorelementen und MSM-Ventilen
MultiBeAM		Multimaterial-Bearbeitung mittels Additive Manufacturing
ARinFlex		Augmented-Reality-Technologien zur Unterstützung flexibler Dienstleistungsprozesse
NeWiP		Neue Wege der informationsgeführten Produktion <i>Entwicklung von Methoden und Lösungen für den Einsatz von CPS in KMU</i>
ProMoA		Produktorientierte modellbasierte Anlagenentwicklung <i>Konfiguration von Montageanlagen</i>



Aktuelle Forschungsprojekte

CollaboTeam		Kollaborative Team- und Projektarbeit <i>Social Media Anwendungen zur Workflow-Optimierung in der Anlagenplanung</i>
HMMI		Harmonisierung der Mensch-Maschine Interaktion in der Produktion
HYB-MAN		Hybrid additiv 3D-gefertigte smarte Elektroniksysteme
LaSeMo		Hochgenaue Laserschweißprozesse in der Sensormontage
PRODISYS		Engineering Produktionsbezogener Dienstleistungssysteme <i>Zustandsüberwachung und Wartung von Produktionsanlagen und -prozessen</i>
productive4.0		Mikroelektronik und Informationstechnik für I4.0 in Wertschöpfungsketten <i>Smartes adaptives Wafergreifen Automatisierung von Equipment ohne Automatisierungsstandards</i>



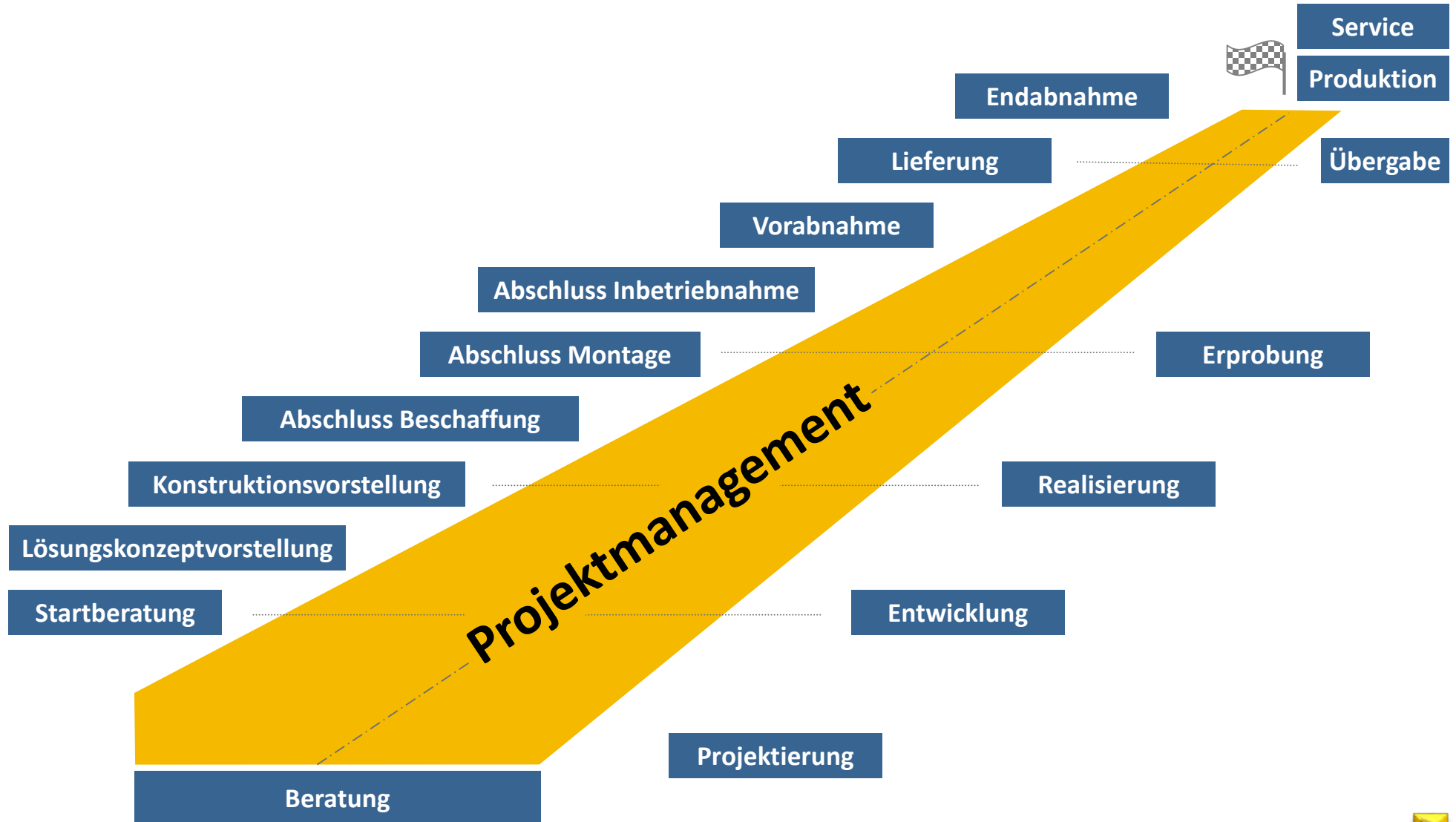
➤ Firmeninformationen

➤ Geschäftsfelder

➤ Kompetenzen

➤ Projektmanagement / Service







- ISO 9001 - Zertifizierung seit 2000
- ISO 9001:2015 - Zertifizierung April 2016
- Kultur der ständigen Verbesserung
- Management von Wissen und Know How



Weltweiter Service und Support



Telefonsupport



Fernwartung



Zyklische
Wartung



Reparaturen



Ersatzteil-
management



Anlagen-
erweiterungen



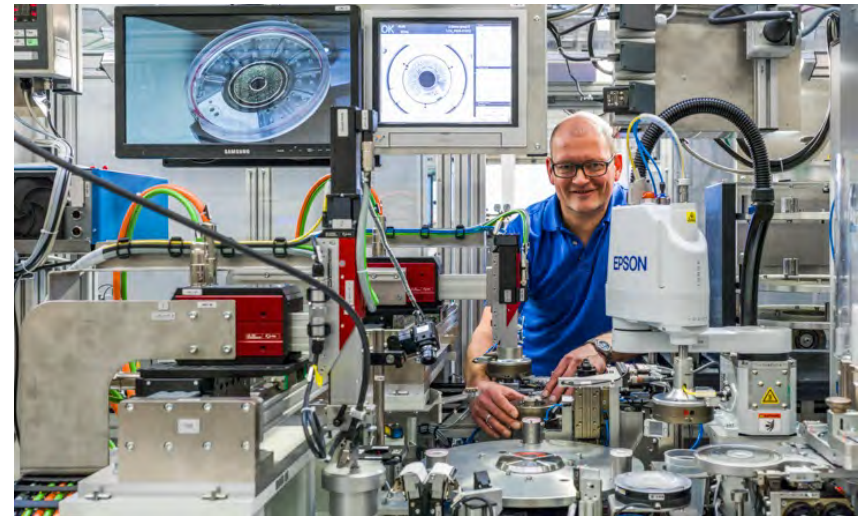
Anlagen-
verlagerungen



Erweiterte
Serviceleistungen



Schulung





Großer Preis des Mittelstandes



Wirtschaftspreis
„So geht's aufwärts“



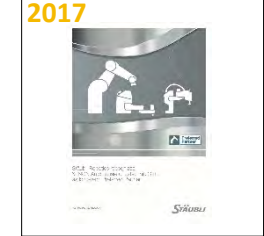
Innovationspreis
des Freistaates
Sachsen



NoAE Innovations-
preis des BMWI



Infineon Preferred
Supplier Award



Stäubli Preferred
Partner Award



Innovationspreis
des Freistaates
Sachsen



Innovationspreis
des Freistaates
Sachsen



Preis für familien-
freundliche
Personalpolitik

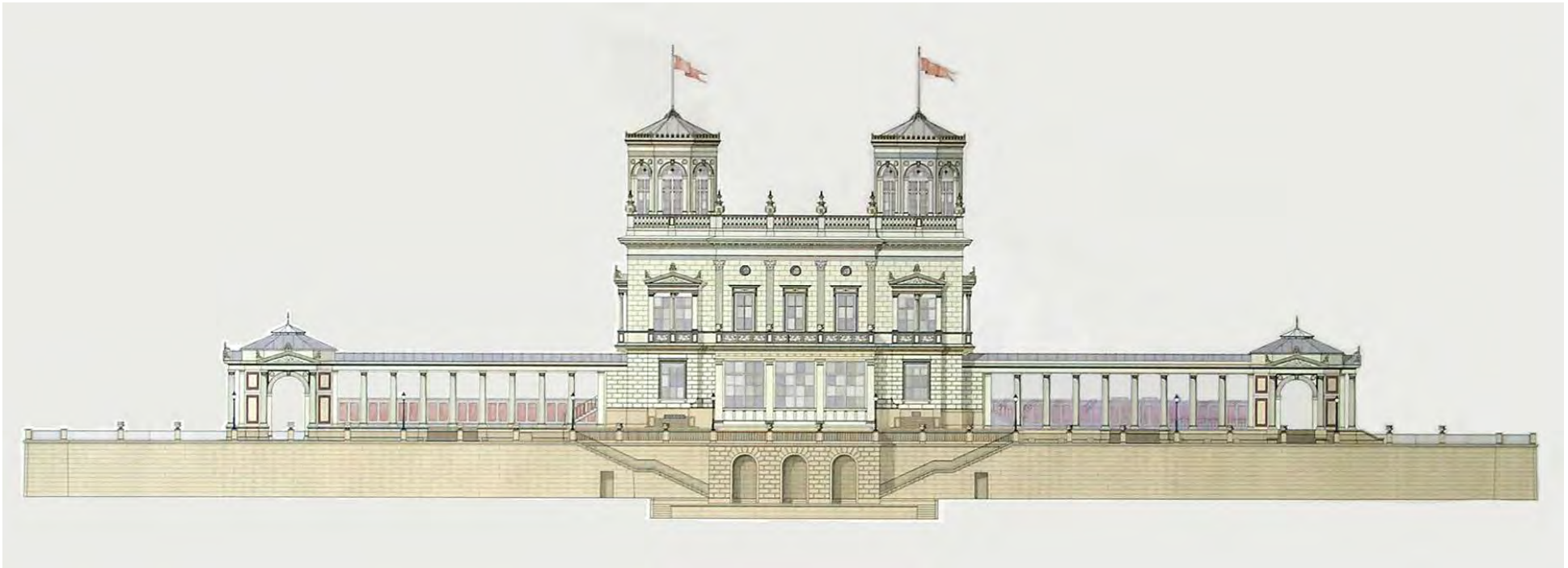


Sachsens
Unternehmer
des Jahres



Preferred Supplier
Bosch Group





Mitglied im Vorstand des Fördervereins für den Wiederaufbau
des Lingner-Schlosses auf den Elbhängen in Dresden



Dr. Hartmut Freitag
Managing Director

Tobias Reißmann
CEO

XENON Automatisierungstechnik GmbH
Heidelberger Straße 1
01189 Dresden, Germany

Telephone +49 351 40209-0
Telefax +49 351 40209-109
mail@xenon-automation.com
www.xenon-automation.com





Tingting Hu

Vice General Manager

James Guo

General Manager

**XENON Automation Technology
(Suzhou) Co., Ltd.**

No.218 Xing Ming Street
Suzhou Industrial Park (SIP)
Jiangsu 215021 P.R. China

Telefon +86 512 6593666-1

Telefax +86 512 6593666-2

suzhou@xenon-automation.com



Juan Guzman

General Manager

XENON Automation Mexico S de RL de CV

Prol. Blvd. Bernardo Quintana Sur 302,
Int. 253
Col. Centro Sur
76090 Querétaro, Qro., México

Telefon +52 442 4784177

queretaro@xenon-automation.com

