

IAVT Kolloquium am 27.09.2012 zum Thema:
„Berichte aus den Arbeitsrichtungen“

Agenda

- 09:00 Uhr – 10:15 Uhr Zentraler Teil des Industriepartner-Symposiums 2012 der Fakultät Elektrotechnik und Informationstechnik der TU Dresden
(Informationen unter <http://www.et.tu-dresden.de/etit/index.php?id=ips>)
- 10:15 Uhr – 11:00 Uhr *Kaffeepause*
- 11:00 Uhr – 11:30 Uhr Begrüßung und aktuelle Informationen über das Institut
Prof. Dr.-Ing. habil. Klaus-Jürgen Wolter
- 11:30 Uhr – 11:50 Uhr Arbeitsrichtung Biokompatible AVT:
Polymere Einhausungen zum Schutz von aktiven elektronischen Implantaten
PD Dr.-Ing. Jürgen Uhlemann
- 11:50 Uhr – 12:10 Uhr Arbeitsrichtung Optische Verbindungstechnik:
Fortschritte aus dem SFB 912 zu energieadaptiven optischen inter-chip Verbindungen
Dr.-Ing. Ralf Rieske
- 12:10 Uhr – 12:30 Uhr Arbeitsrichtung Mikroverbindungstechnik:
Mikrokontaktierverfahren auf flexiblen Verdrahtungsträgern
Dipl.-Ing. Daniel Ernst
- 12:30 Uhr – 13:30 Uhr *Mittagspause*
- 13:30 Uhr – 13:50 Uhr Arbeitsrichtung Montagetechnologien:
Diffusionslötten von Leistungselektronikmodulen
Prof. Dr.-Ing. habil. Thomas Zerna
- 13:50 Uhr – 14:10 Uhr Arbeitsrichtung Mikrocharakterisierung:
Erstarrungsmikrostruktur von Sn-Cu Loten
Dipl.-Ing. Maik Müller
- 14:10 Uhr – 14:30 Uhr Arbeitsrichtung Zuverlässigkeit auf Baugruppenebene & Nachwuchsforschergruppe Hochzuverlässige 3D-Mikrosysteme:
Zuverlässigkeit von Kontaktstrukturen auf der ersten Verbindungsebene bis zur Leiterplatte
Dipl.-Ing. Peter Sättler & Dipl.-Ing. Robert Schwerz
- 14:30 Uhr – 14:50 Uhr Arbeitsrichtung Qualitätssicherung in der Fertigung:
Gesamtoptimierung der Lötqualität - Möglichkeiten und Grenzen
Dr.-Ing. habil. Heinz Wohlrabe
- 15:00 Uhr – 15:45 Uhr *Kaffeepause*
- 15:45 Uhr – 16:05 Uhr Arbeitsrichtung Dickschichttechnik:
Robuste Temperatursensoren für miniaturisierte chemische Reaktoren
Dipl.-Ing. Samuel Hildebrandt
- 16:05 Uhr – 16:25 Uhr Arbeitsrichtung Zerstörungsfreie Prüfverfahren:
Angepasste elektrische Prüfverfahren für die Zuverlässigkeitsforschung an Bauelementen und Baugruppen
Dipl.-Geogr. Oliver Albrecht
- 16:25 Uhr – 16:45 Uhr Arbeitsrichtung Modellierung, Simulation, Optimierung von Prozessen:
Kombination von Simulation und kapazitiver Optimierung für die operative Ablaufplanung in der Halbleiterproduktion
PD Dr.-Ing. Gerald Weigert