

dresden elektronik ingenieurtechnik
gmbh

Mit Know-How an Ihrer Seite.

dresden elektronik

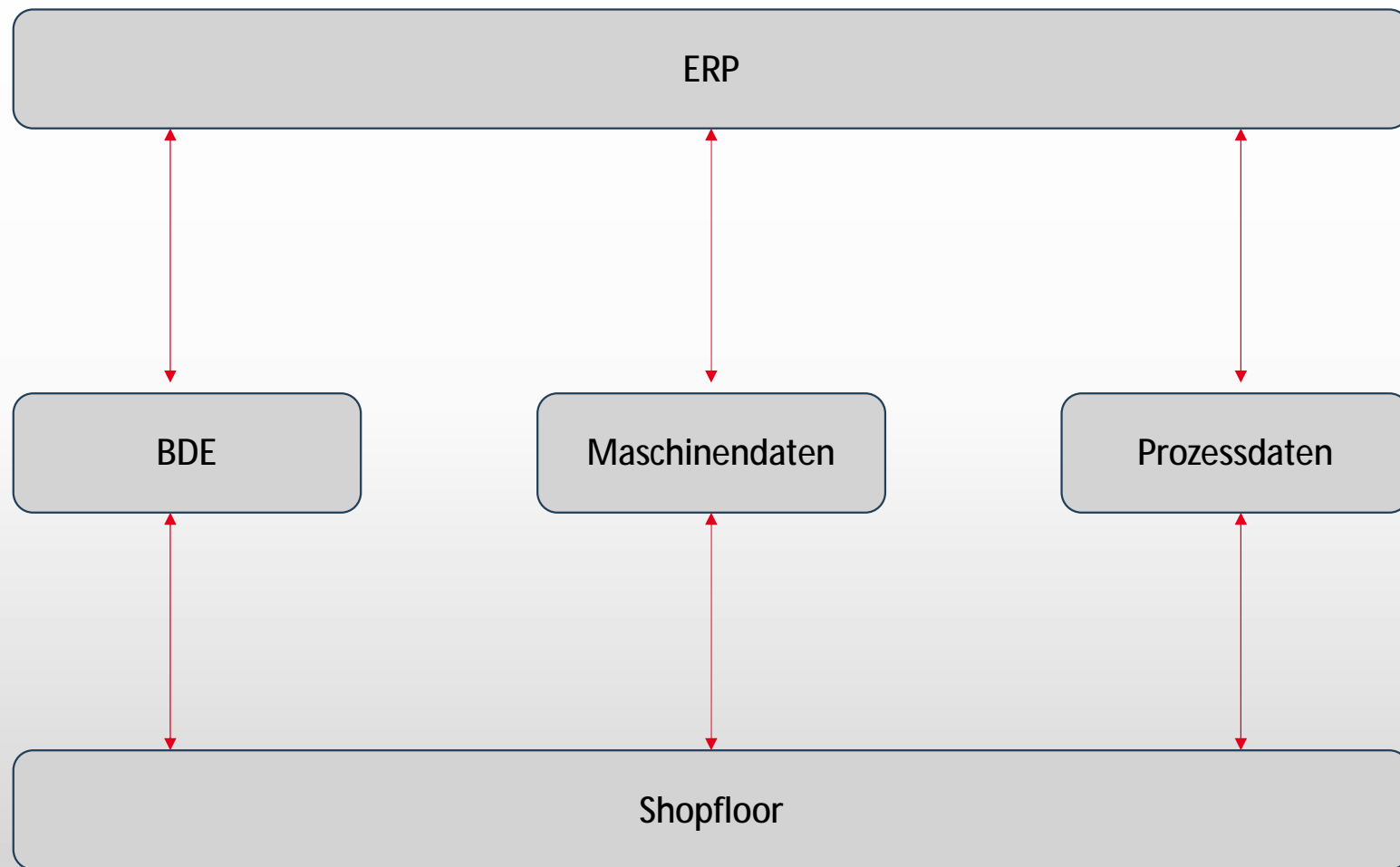


dresden elektronik ingenieurtechnik gmbh

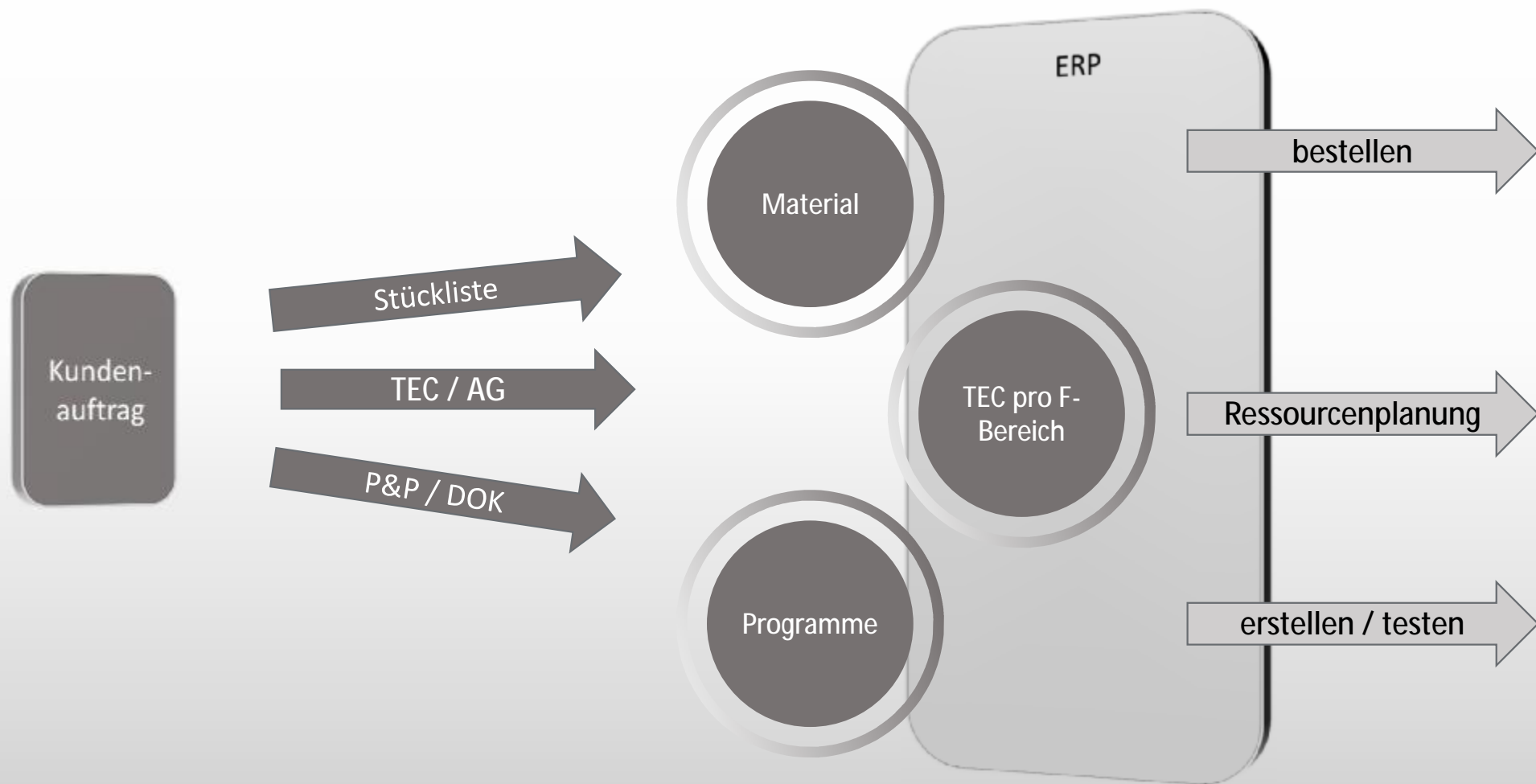
Agenda

- Vom Kundenauftrag zum Fertigungsauftrag
- Material, Lieferketten, Lagerhaltung
- In der Fertigung – der Shopfloor
- Überblick behalten, trotz Störungen und Vielfalt
- Change Management in der Produktion – Vom KPI zur corrective action

Überblick



Vom Kundenauftrag zum Fertigungsauftrag



Vom Kundenauftrag zum Fertigungsauftrag

Jede BGR hat eine TEC hat eine STL -> allgemeingültige Parameter



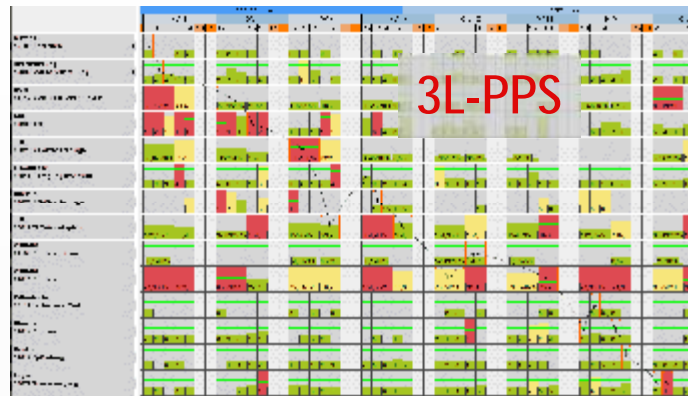
Jeder FA hat eine ABK hat BRSTL -> FA-spezifische Parameter

ABK = Auftragsbegleitkarte

jeder Arbeitsgang in jedem Fertigungsbereich detailliert beschrieben, inkl. Soll-Zeit

Vom Kundenauftrag zum Fertigungsauftrag

Ressourcenplanung



Terminkette

Planung:

- Ermittlung sinnvoller Losgrößen
- Berücksichtigung Nutzen etc.

bestellen

STL reserviert BE -> ERP
prüft Bestände und
generiert Fehlteile

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1481	1482	1483	1484	1485	1486	1487	1488	1489	1490
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Vom Kundenauftrag zum Fertigungsauftrag

The screenshot shows a SAP Production Order (Auftrag) for material 1000000000. The order is in status 'Fertig' (Finished) and shows a completion date of 10.12.2021. The order is for 1000000000 units. The screenshot shows the 'Technische Vorgangsplanung' (Technical Process Planning) tab, which displays a list of operations (Vorgänge) and their associated resources (Ressourcen). The operations are listed in a table with columns for operation number, description, and resource. The resources are listed in a table with columns for resource number, description, and resource type. The screenshot also shows the 'Material' (Material) tab, which displays the material's properties and the order's status.

Material, Lieferketten, Lagerhaltung

Artikel	Bezeichnung	Wert	Typcode
9.950	Kondensator	100nF	CL10B104K3BNHND

Altteil	Neu
12	

Altteil	Bezeichnung	Info/Typ	Boards	Fachzeile	Strom/Spannung	Toleranz	Leistung/Klasse	Typcode
9.950	Kondensator	100nF	D63		50V	10%	>7F	CL10B104K3BNHND
18.254	Buchse USB TypB	SI 400413321	WR COM	2,5/3,2	30V/1,5A		UL94V-0	61400413321
38.030	CPU 66k	AT90CAN3215A2	TQFP-64		2,7/5,5V			AT90CAN3215A2
54.613	LED Light H 312mm 3500K 3m Kabel	5590-02 10.187.00						
58.451	Folienleuchverbinder 34P	687-1414522	WR-FPC-Var	115	50V/500mA		UL94V-0	68713414522
58.507	APL33C Differenzstromsensor (EMC-A1)	5848-42 00.158.00						

Rechnungspreis	Kooperation	Angebotspreis
22		

BOM	Menge	Preis	WEG	VE	Bestand (L)	LZ (KW)	Bestellbezeichnung	Typcode	Hersteller	Info	geändert
Rhein Central Europe GmbH											
ja	150.000	0,00 €	10.000	13.000		20	CL10B104K3...	SAMSUN...			06.03.2023
ja	250.000	0,00 €	10.000	13.000	7.850.000	20	CL10B104K3...	SAMSUN...			25.06.2023
Avnet EMS GmbH (Rhein)											
ja	150.000	0,00 €	50.000	13.000	9.040.000	21	CL10B104K3...	Samsung			14.03.2023
ja	200.000	0,00 €	20.000	13.000	8.410.000	21	CL10B104K3...	Samsung			25.06.2023
DigiKey Electronics											
ja	250.000	0,00 €	50.000	13.000		18	13019051	CL10B104K3...	Samsung		24.10.2019
FUTURE ELECTRONICS Deutschland GmbH											
ja	10.300	0,00 €	10.000	13.000	120.070.000	24	CL10B104K3...	SAMSUN...			25.06.2023
GUDCO ELEKTRONIK *** Hauptlieferant ***											
ja	150.000	0,00 €	10.000	13.000	3.500.000	22	32.91.65	CL10B104K3...	Samsung		06.03.2023
ja	250.000	0,00 €	10.000	13.000	6.000.000	22	32.91.65	CL10B104K3...	Samsung		25.06.2023
MOUSER ELECTRONICS INC.											
ja	1	0,09 €	1	1	101.509	26	187-CL10B10...	CL10B104K3...	Samsung		06.03.2023
ja	10	0,03 €	1	1	101.509	26	187-CL10B10...	CL10B104K3...	Samsung		06.03.2023
ja	100	0,01 €	1	1	101.509	26	187-CL10B10...	CL10B104K3...	Samsung		06.03.2023
ja	1.000	0,01 €	1	1	101.509	26	187-CL10B10...	CL10B104K3...	Samsung		06.03.2023
ja	10.300	0,01 €	1	13.000	147.704	13	187-CL10B10...	CL10B104K3...	Samsung		25.06.2023
ja	20.300	0,00 €	1	13.000	101.509	26	187-CL10B10...	CL10B104K3...	Samsung		14.03.2023
ja	100.000	0,00 €	1	13.000	101.509	26	187-CL10B10...	CL10B104K3...	Samsung		14.03.2023
Rheinwerk Elektronik Bauelemente GmbH											
ja	10.300	0,00 €	10.000	13.000	157.530.000	24	KKK14273	CL10B104K3...	SAMSUN...		25.06.2023
ja	30.300	0,00 €	10.000	13.000	157.530.000	24	KKK14273	CL10B104K3...	SAMSUN...		25.06.2023
ja	100.000	0,00 €	10.000	13.000	157.530.000	24	KKK14273	CL10B104K3...	SAMSUN...		25.06.2023
ja	250.000	0,00 €	10.000	13.000	148.830.000	24	KKK14273	CL10B104K3...	Samsung		25.06.2023
TTL Inc.											
ja	150.000	0,00 €	50.000	13.000	24.310.000	30	CL100104K3...	CL10B104K3...	Samsung		14.03.2023
ja	250.000	0,00 €	50.000	13.000	32.750.000	30	CL100104K3...	CL10B104K3...	Samsung		25.06.2023

- Gesammelte Bedarfe im Zeitraum x
-> erhöhte Chance auf Mengenrabatte
- Prognosemengen für C-Teile
- Bedarfsverursacher mit Termin
- Preise über Tool „BOM-Connector“
oder manuell -> möglichst aktuelle
Daten im ERP, WBZ/LZ berechenbar
machen
- Ziel Zukunft: best price vs best
shipping automatisieren

Material, Lieferketten, Lagerhaltung

Was tun wir, um die Problematik „Fehlteile“ in den Griff zu bekommen?

- Aktuelle Situation hat aber zu deutlich erhöhten Kosten und langer Bevorratung geführt
- Doppelkäufe

Lagerbestand von DE hat sich seit 2019 verdoppelt!

FA Bereitstellung bis ...:30.12.2023

Kundenauftrag (KA)/Pos: /

Fertigungsauftrag (FA):

KA-Position:

nur bestätigte Liefertermine beachten

nur SMD Bauelemente und Roh-Leiterplatten

ohne Hersteller 'Du/RCA'

Filter löschen

kritische BE berechnen

gefährdete Kundenaufträge (KA)

alternative Beschaffung

alternative DE (EV)

Kundeninfo Vertrieb

197

ohne Fehlteile

csv Export

Artikelnr.	Bezeichnung	Referenz	Baureihe	Wert/Typ	E-Typ	im Lager	Reserviert	/ 1.Bereitstellung	Bestell.	Fehlteile	zu bestellen	Bemerkung
26.548	FFC-Kabel-14P	LT	WR-FFC/Typ 1	586614152001	S	195	492	11.10.2023	350	337		
56.480	Flachsteckhülse blau	X	250Vv.10a	5,3x0,8	S	1.215	6.580	11.10.2023	6.000	5.365		
59.868	LP ID Interface 27-0044_B2	LP		5.822.04.00.250.02	S	890	6.610	12.10.2023	5.720	5.720		
59.908	Etikett SN Trans UNI_FB-nZE	ET		01069.00.00.400.00	S		282	13.10.2023	282	282		
25.276	Step-Down-REGULATOR 12V	IC	DIP-8	LM2574N-12/NOPB	S	16	500	16.10.2023	500	584		
59.108	Gehäuse ID Interface 27-0046	BT	369927	5.822.05.01.150.00	S	601	4.030	17.10.2023		3.429	3.429	
54.230	Etikett Bedenelement Inline M0469286...	ET		5.982.00.00.400.00	S		160	17.10.2023	160	160		
53.230	digitalISOLATOR 2Ch	IC	SO-16	ISO7021FDWW	S	4	1.152	17.10.2023	1.450	1.140		
26.368	CON-Card SHEET 8-1 to 8-2	IC	8-0.14	71.0274M00.4	A	3.180	9.224	17.10.2023	7.600	7.600		

Artikelnr.	FA	Bereitstellung	Bestellnr.	Liefertag	bestätigt	Prognose Bestand	bestellstellen	bestellt	Fehlteile FA	Fehlteile
25.276	FA-041766	16.10.2023				16	100		84	84
25.276	FA-041767	29.11.2023					100		100	104
25.276	FA-041768	27.02.2024					100		100	294
25.276			B-093104	02.10.2023	26.04.2024			600		
25.276	FA-041769	30.04.2024				316	100			
25.276	FA-041770	08.07.2024				216	100			
25.276	FA-041771	29.08.2024				116	100			

Artikelnr.	Bezeichnung	Wert	Baureihe/Bauform	Frequenz/TK	Spannung/Strom	Hersteller	E-Typ	Ref.	C-Teil	Artikelinfo
25.276	Step-Down-REGULATOR 12V	LM2574N-12/NOPB	DIP-8	52kHz	7-40V/500mA	NSC/TI	S	IC		
Toleranz	Leistung/Watt	Temperaturbereich	Rastermaß	Geometrie	Marking	Oberfläche	MSL	Nutzen	SMD	EPT
		-40°C - 125°C								
TNB(%) u. TNB/FA	Zeit für Gurten	RoHS	Artikel Bestellinfo	Typcode			ME	LIB		
		RoHS konform	Schukat liefert Herst. ON - Mark. 2574 - 12	15.01.20	PFR	LM2574N-12/NOPB	St			
F-Typ	Gewicht [g]	Min. / Meldebest.	Std. Lagerort	Lagerinfo	Lagerbestand	Reserviert	Std. Preis			
		010	1 - 7 - 5 - 14		16	500	1,37 €			

Bestellinfo

Aufträge / Bedarfsmeldungen

aktuelle Kundenaufträge (KA)

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

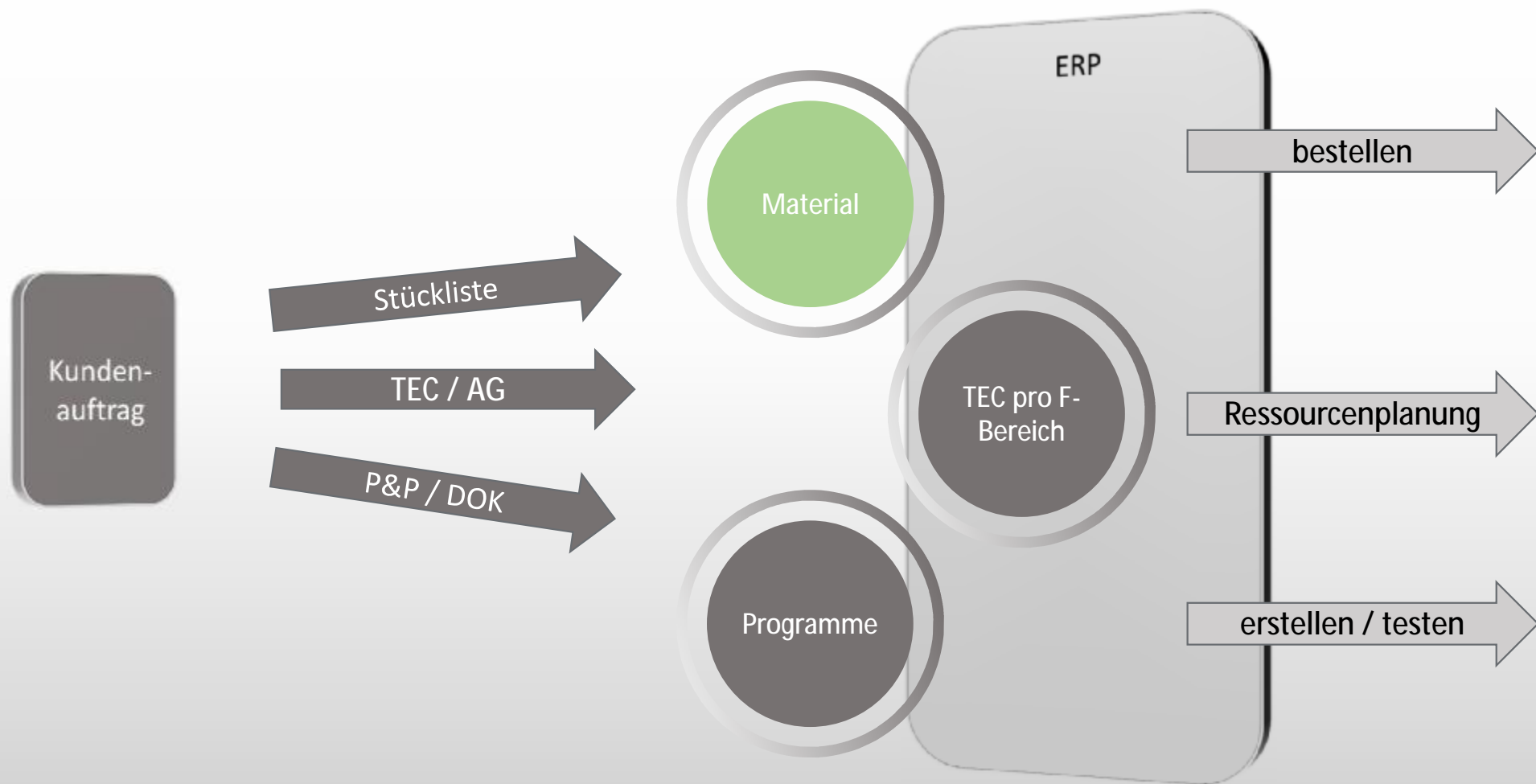
1

1

1

1

Vom Kundenauftrag zum Fertigungsauftrag



Topfloor

Was ist zu tun

Jede

Jeder

ABK = /

FA

FA

FA

Bauz

Fertig

Men

Bere

Bere

berei

gefer

Fertig

Prüf

ABK

Stab

ange

letz

Au

←

BDEFA-Details

Details zum FA abfragen

FA

FA41107

de34387 | LSA deTRAcoll CPU Base LP-B

dresden elektronik ingenieurtechnik gmbh

IPC-Klasse 2

Bauteilabweichung(en): 23/11591

Auftragsmenge: 32

Änderungshinweise und Bemerkungen an die Fertigungsvorbereitung anzeigen

Besonderheiten:

gefertigt nach IPC-Klasse 2

Baugruppen werden Fo-Trol gefertigt.

Details zu allen Arbeitsgängen

AG-Nr.	F-Bereich	Menge BDE	Arbeitsgang	technologische Hinweise
10	Bereitstellung	0	Bereitstellung Lager 1+3	
11	Bereitstellung	0	Bereitstellung Lager 2	
20	SMD	0*	Rüsten + Rüstkontrolle	nach QMAA-4-7-2
30	SMD	0	L-Seite Drucken	Leipaste lt. Stückliste
31	SMD	0**	Abnahme 1. gedruckte LP	nach QMAA-4-7-2
32	SMD	0	L-Seite Bestücken	
33	SMD	0	Label kleben	2D_SIN
34	SMD	0	L-Seite Reflowlöten	Ofen VXP+, Lotprogramm "LP_1_Std_217_mittlWKag_VT"
40	SMD	0**	Abnahme 1. bestückte LP	nach QMAA-4-7-2
50	ADK	0	SMD-Finallöten	nach QMAA-4-7-2
60	THT	0	BE-Vorbereitung einzeln	de18535 sicken
61	THT	0	BE-Vorbereitung Sonderfall	
70	THT	0	Band aufkleben	abkleben: XA1 bis XA5, X500, BT100
71	THT	0	Handbestücken	X800 muss bündig aufliegen
72	THT	0	Schwalllöten	2 LP im Rahmen / Programm: 01
73	THT	0	Band entleeren	
74	THT	0	Abnahme 1. THT	nach QMAA-4-7-2
75	THT	0	THT-Finish	nach QMAA-4-7-2
80	THT	0	B-Seite Best. + Selektivlöten	XA1 bis XA5 auf top bestücken
81	THT	0	Nachbestücken und Handlöten	BT100, X500 auf top bestücken
90	THT	0	Nützen trennen	mit abgewinkeltem Seitenschneider
100	F-Kontrolle	0	Fertigungsendkontrolle 100%	nach QMAA-4-7-2
110	Qualität	0	Q-Prüfung	nach QMAA-4-7-1

Soll-Zeit

Wann ist zu tun?

Wird ein FA geplant?

Verfügbare Ressource

Plantopf	28./	
Bereitstellen	FA1,	Prüffeld 06015 Prüffeld
SMD	96h	Prüffeld 06107 Prüffeld - Inline Prüffeld 06108 Prüffeld - Klima
AOI	16h	Chemie 07018 Chemie
THT	128h	Chemie 07024 Selektivlackier
Prüffeld	64h	Chemie 07025 BG-Waschanlage F-Kontrolle 03014 Fertigungskontrolle
Q-Abnahme	16h	Mechanik 14017 Mechanik Montage 10016 Montage Qualität 12019 Q-Prüfung Sonderbereich 18117 Sonderbereich F-Kontrolle 09116 techn. bed. Zeit Koop. 11035 Kooperation Lager 12021 Warenausgang



Shopfloor

Differenz zum Vortag ist absolute Anzahl FA's zu fertigen in Plantopf

> gelb

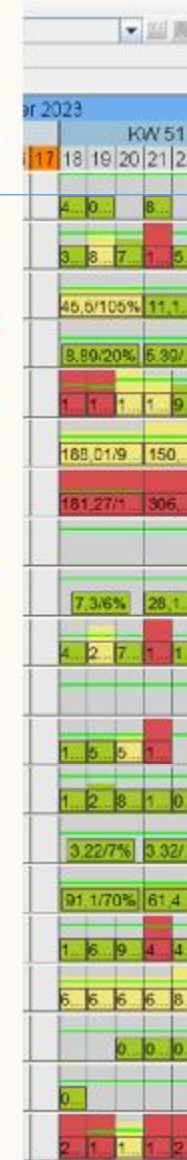
> rot

aus ABK bestimmt

en Ressourcenverbrauch

automatische Einplanung

b



In der Fertigung – der Shopfloor

Wann ist zu tun?

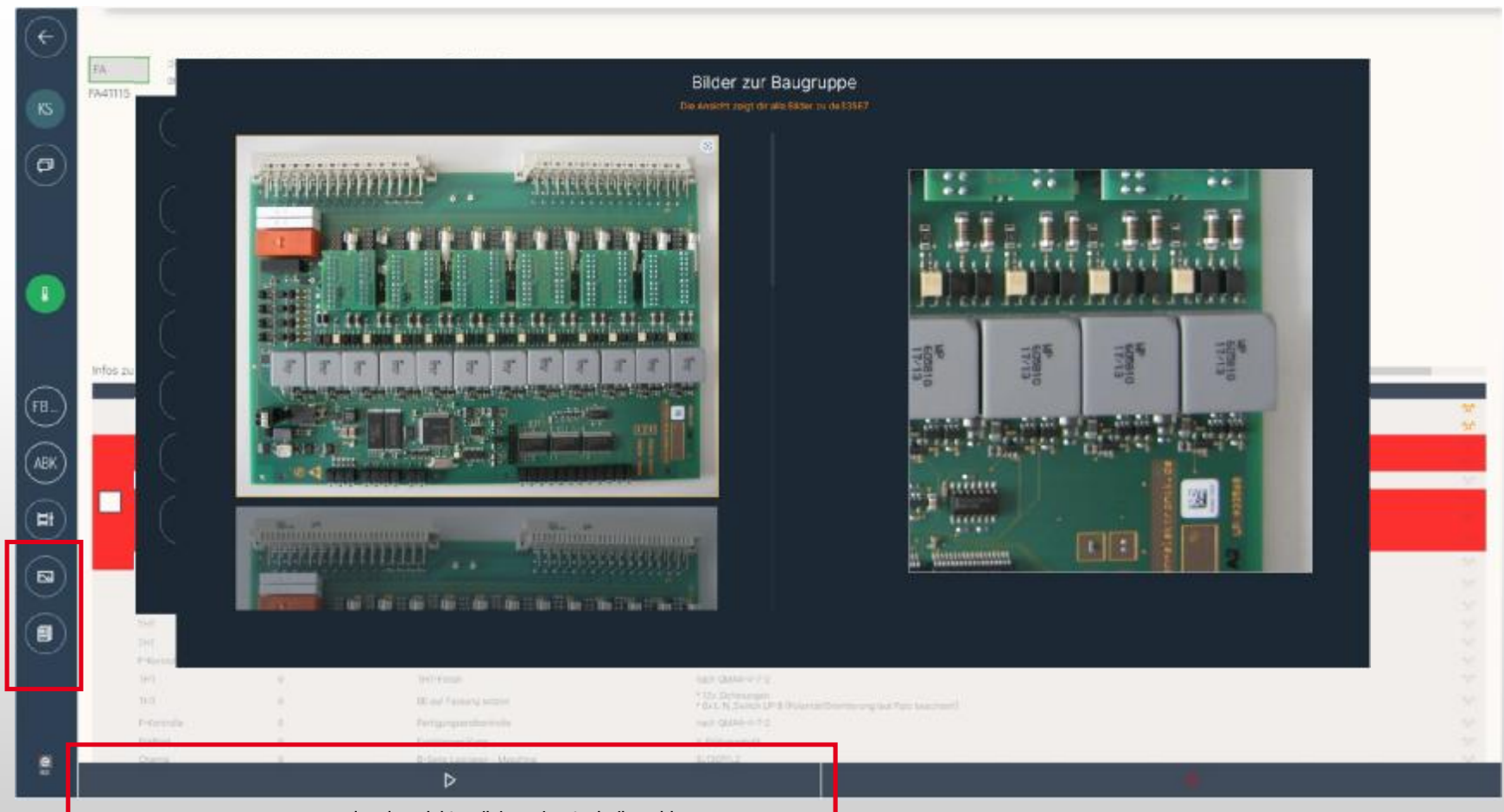
Ansicht Materialfertigungssteuerung

Plantopfansicht für den Fertigungsbereich SMD							
Die Ansicht zeigt dir alle Aufträge im Plantopf vom 21.09.2023 bis 22.09.2023							
FA	Art.Nr.	Bezeichnung	Menge	fertigstellen bis	für MA	Teilmenge	Bemerkungen
37890	51555	WSP-magnet 26-32A00 LP-B	5120	20.09.23			ABK ja
42857	30524	FRS-Controller V03-50 LP-B (Best. ugt.)	200	20.09.23			ABK ja
38959	47686	DRUGS13H-D 2400-400-20000 LP-B	5	20.09.23			VERLEIT ABK ja kein SMD-FT
41055	45947	DRUGS200-D 2400-400-20000 LP-B	96	20.09.23			VERLEIT ABK ja kein SMD-FT
41146	47686	DRUGS13H-D 2400-400-20000 LP-B	5	20.09.23			VERLEIT ABK ja kein SMD-FT
42456	61214	CU-000000-5M LP-B	250	20.09.23			ERSTFERTIGUNG ABK ja
40131	56325	Y-LINE (Rev. 2) Pulse-Modulator LP-B	30	20.09.23			ABK ja
41175	33367	LSA-30-200-400-1000 LP-B	50	22.09.23			ABK ja
40434	57876	REG-S-1000-1000-1000 LP-B	50	22.09.23			ABK ja
42350	59867	IO-Interface 27-9046-Vergaser LP-B	280	22.09.23			ABK ja
42237	14567	SOS-Profilbox LP-B	100	22.09.23			ABK ja kein SMD-FT
42238	14568	SOS-Profilbox LP-B	100	22.09.23			ABK ja kein SMD-FT
42443	61201	COG2320-Lampe LP-B	120	22.09.23			ERSTFERTIGUNG ABK ja
42444	61202	COG2320-Lampe LP-B	132	22.09.23			ERSTFERTIGUNG ABK ja
41722	59226	Commodore-24M053 + 5000M LP-B	32	22.09.23			ABK ja
41724	59227	Commodore-24M053 LP-B	32	22.09.23			ABK ja
42211	47399	Umschalterschaltung 3 LP-B	282	22.09.23			ABK ja
39766	53376	DAF-Datenschnittstelle 3 LP-B	100	22.09.23			
42141	53376	DAF-Datenschnittstelle 3 LP-B	200	22.09.23			ABK ja
47408	47408	PLD-Programmierschaltung 3 LP-B	50	22.09.23			ABK ja

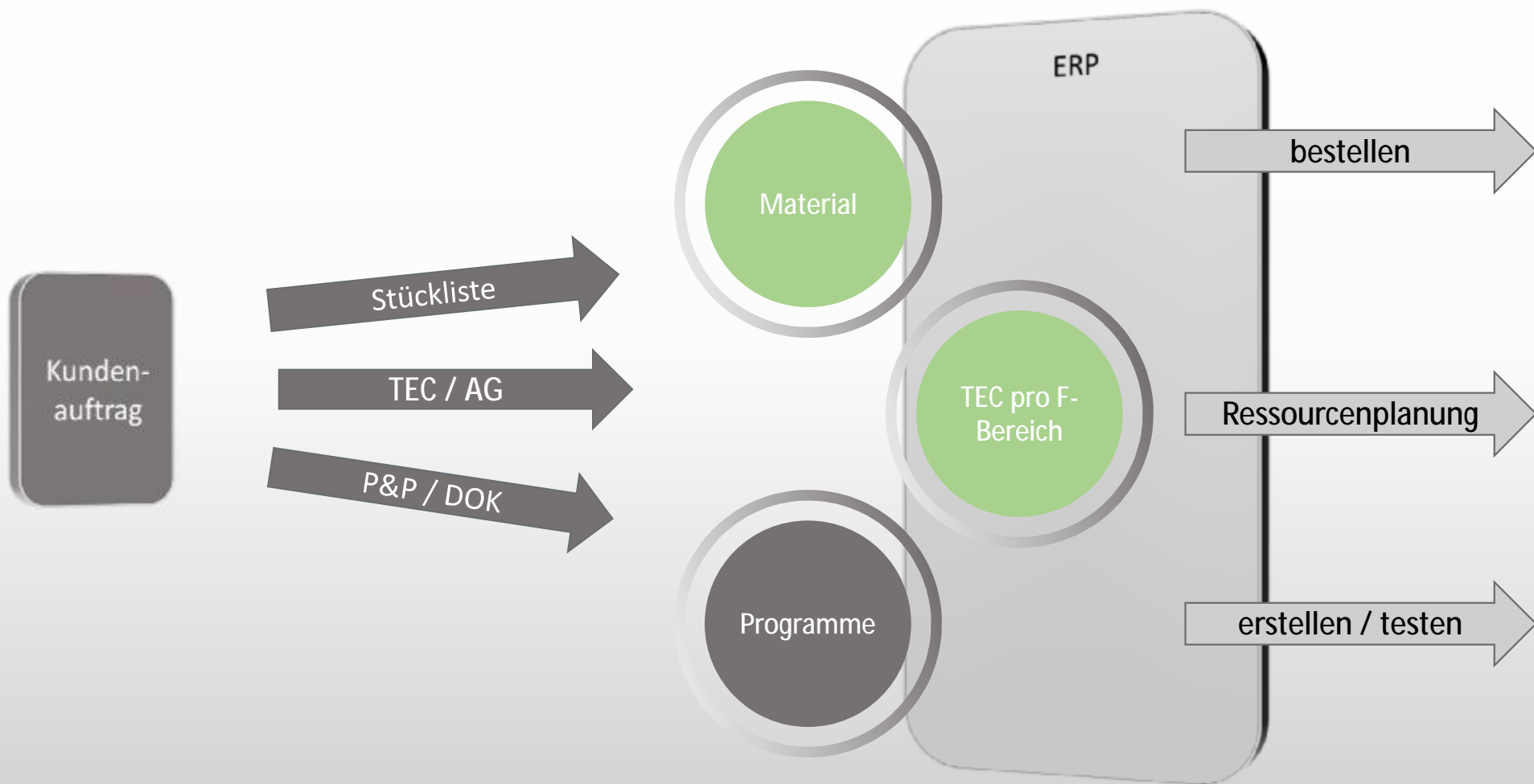
In der Fertigung – der Shopfloor

Wie ist zu tun?

- MA scannen FA im FB und starten Bearbeitungszeit für ausgewählten AG
- Alle AGs aus TEC ersichtlich
- Dokumentation und Bilder zur Baugruppe



Vom Kundenauftrag zum Fertigungsauftrag

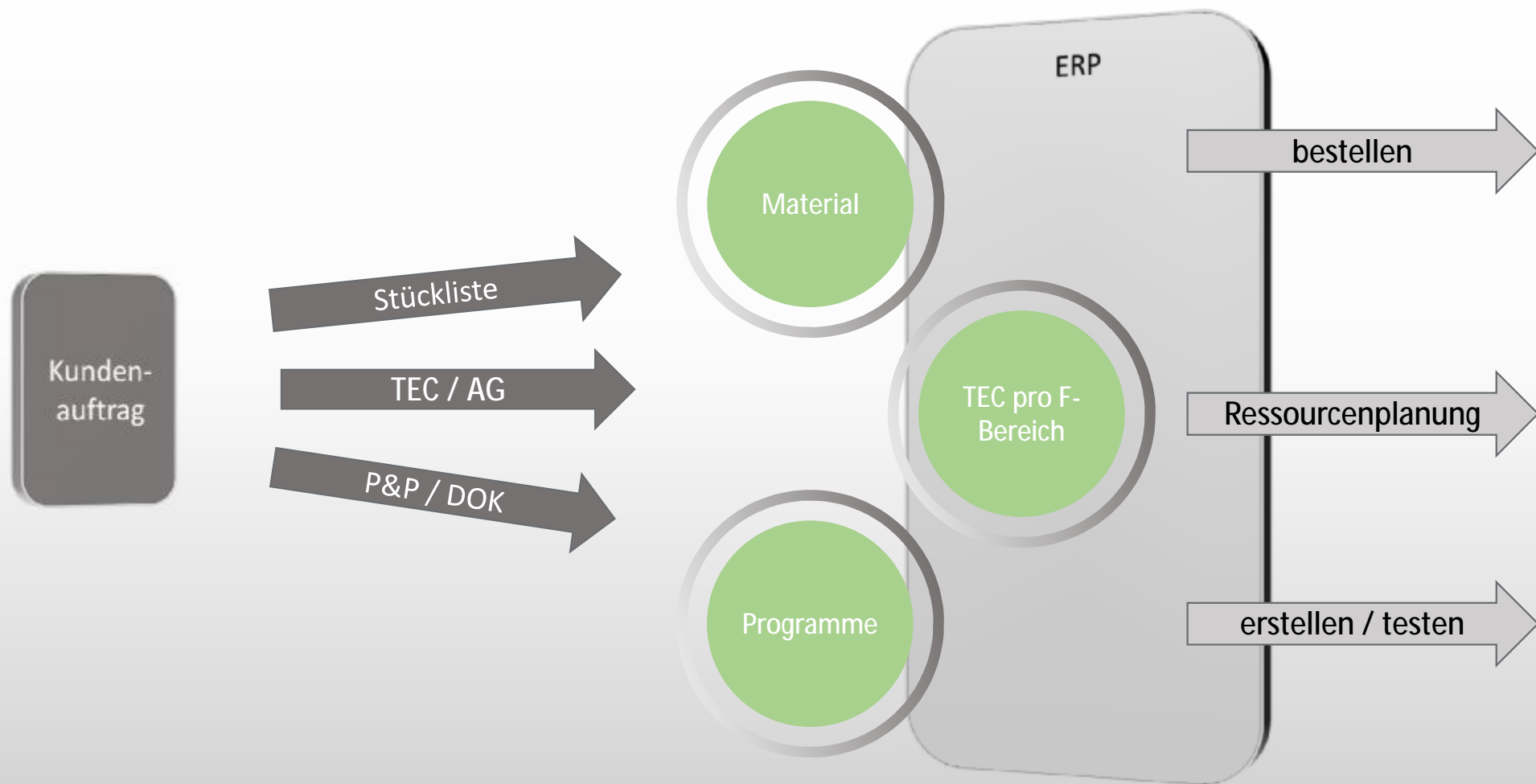


Fertigungsparameter, Programme, EMP

SMD	Rüstprogramm Lötprofil Rüstkontrolle
AOI	AOI-Programm
THT	Selektivprogramm Lötprofil Welle
PF	Prüfprogramm Temperaturprofil Klimaprüfung FlyingProbe Programm Kabeltester Programm Sicherheitsprüfung HV-Prüfung
Chemie	Selektivlackierprogramm Vergussprogramm Roboterprogramm

- Zuordnung Programme zu FA
- Rückverfolgbarkeit
- Ohne Programme, keine Freigabe
→ interne Muster → Technologieerprobung
→ Erstmuster → EMPB → Freigabe Serie
- Verzögerungen Serie vermeiden

Vom Kundenauftrag zum Fertigungsauftrag



Überblick behalten, trotz Störungen und Vielfalt

Ansichten Planer

The screenshot displays the 'Ansichten Planer' (Views Planner) interface, which provides an overview of various equipment units. The interface is organized into a grid of cards, each representing a specific unit. Each card contains the following information:

- Unit ID and Name:** A three-letter code followed by a four-digit FA number (e.g., AKM FA-37890).
- Capacity:** A value in 'x' (e.g., 312x).
- Device Name:** The specific model or component (e.g., de51555).
- Configuration:** A brief description of the unit's configuration (e.g., 'odfF regg25 22MDC LP-B').
- Status:** A green arrow icon indicating the unit is operational, or a yellow double vertical bar icon indicating a fault or warning.

The grid shows 24 units arranged in 8 rows and 3 columns. The units are color-coded by category: red (AKM, TBO), orange (MR, ALM, REB, UTO), blue (FHA, JAV, HM), green (ABO, SMU, CRU, SYHT), yellow (RIK, HEH, REM, PME, REC), and purple (MFO, MAS). The right side of the interface features a search bar labeled 'Suche nach ...', a 'Zurück' button, and a 'letztes Update: 21.09.2023, 0' timestamp. At the bottom, there is a legend for the status icons and a set of buttons for filtering or selecting units.

Überblick behalten, trotz Störungen und Vielfalt

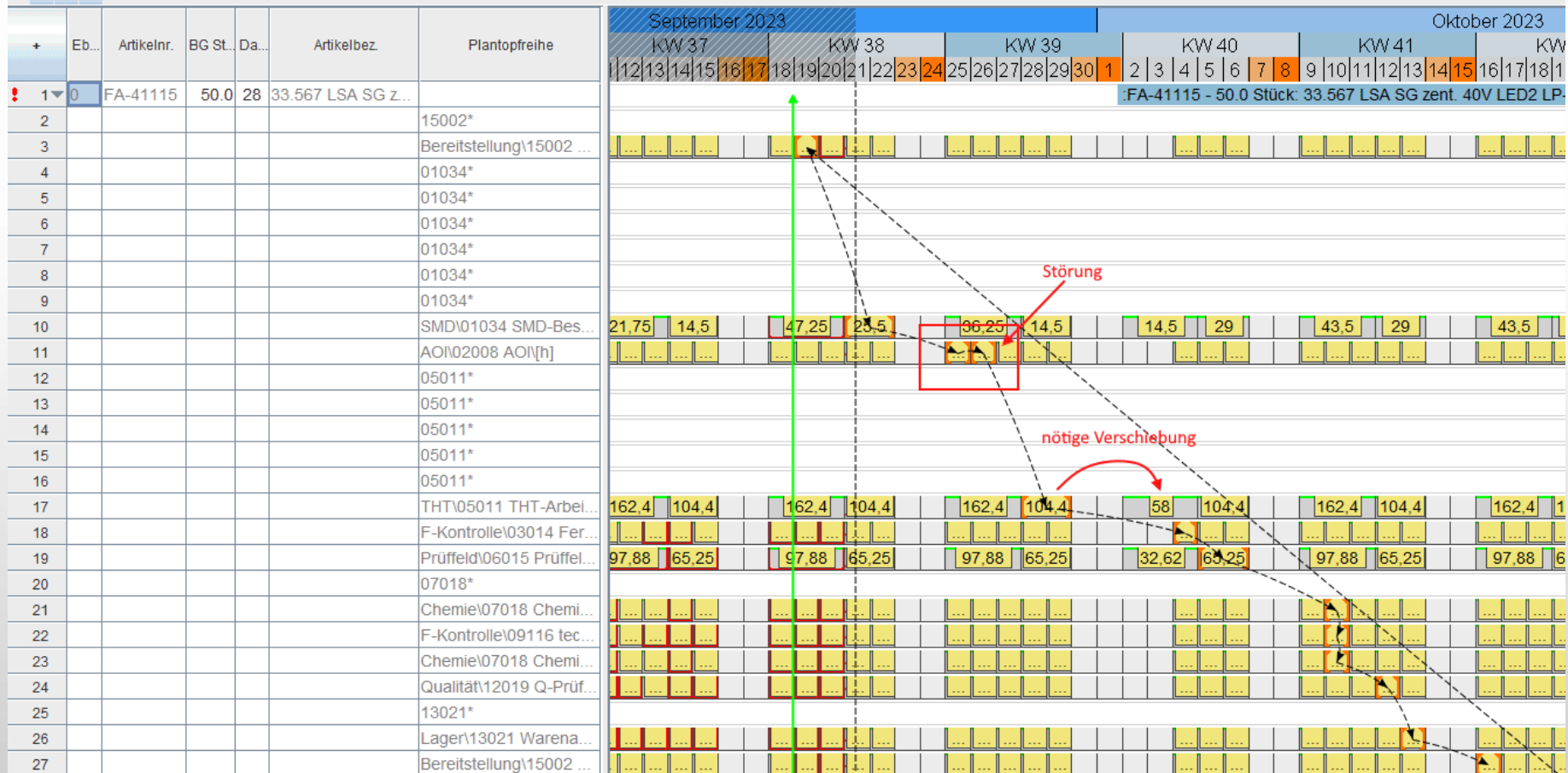
Fraktalübersicht 3Liter-PPS®/SRV-3LITER01

Datei Bearbeiten Ansicht Auftrag Hilfe

90% 30% DJO Kap.Bedarf o. Entlastung Artikel

Horizont: Mi, 04. Jan 2023 - Mi, 18. Feb 2026 (1142 Tage) Ausschnitt:

304. FA-41115 50 Artikel: 33.567 LSA SG zent. 40V LED2 LP-B FA-41115 Termine: 13.06.23 01.11.23 In Bearbeitung KS

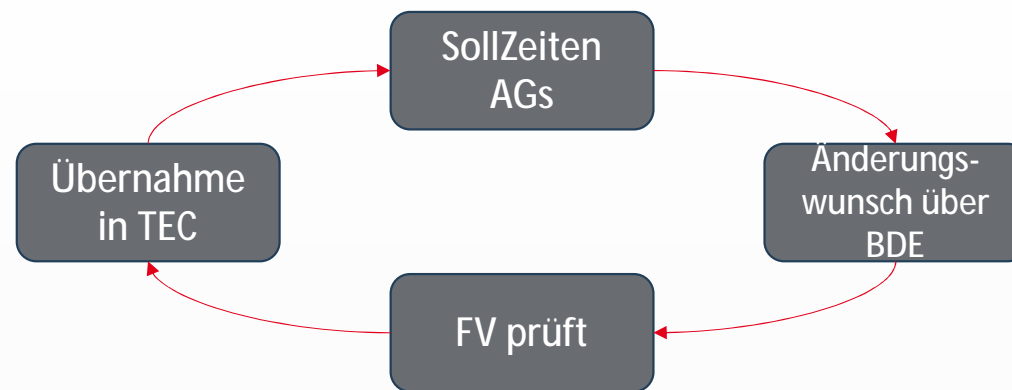


CM in der Produktion – vom KPI zur corrective action

Verschiedene Ebenen des Changemanagements:

Unternehmen	Material im FB, Kapazitätsauslastung, Maschinenauslastung
Fertigung	Kapazitätssteuerung, Qualitätsziele, Liefertermine
Technologie	Hilfsmittelüberwachung, techn. Prozesse, Prozess-FMEA
Kunde	Audits, Lieferantenbewertung, Liefertreue

CM in der Produktion – vom KPI zur corrective action




Änderungshinweise und Bemerkungen an die Fertigungsvorbereitung zu de33567

Hier findest du alle Hinweise pro Kategorie. Ob die Hinweise bereits bearbeitet wurden, erkennst du am Status.

Kategorie	im FBereich	Hinweis/Bemerkung	Datum	MA	aus FA	FF erledigt
Änderung Dokumentation	SMD	CVL kann nicht über das BDE geöffnet werden	14.03.23	FRE	36196	✓ ①
	Prüffeld	Schritt 74 (THT) richtige Folung der L N Switch-LF B (N28403) muss beachtet werden	12.03.23	HEH	37820	✓ ①
Änderung Technologie	SMD	Im Programm 9_EU_SMD_S12_m_FWKsp_M1 verwendet	14.03.23	MAH	310796	✓ ①
	AOI	verpolte Diodenkopier und fehlende Kondensatoren (B300)	05.05.21	MK	32100	✓ ①
Hinweis Fertigungszeit	THT	Gleichungsschalter mit Zinn voll gelaufen. Offene Lötstellen bei Trafos durch Kleber oder Lack der beim Schweiß-Lösen auf die Kontakte läuft.	21.06.20	TGW	28458	✓ ①
	Bereitstellung	zusammen übergestellt mit FA34404	01.11.21	MAS	31577	✓ ①
	Bereitstellung	zusammen übergestellt mit FA36174	19.07.23	MAS	36172	✓ ①
	Bereitstellung	zusammen übergestellt mit FA36160	29.09.22	MAS	36178	✓ ①
	Prüffeld	Zieh nicht geschärft, da anfangs die falsche Firmenware Version genutzt wurde. AXS hat uns schon informiert das im PPS im Beschreibungsfeld die aktuelle Version benannt ist. Dennoch soll M1 zu jeder Änderung eine FA inkl. AV erstellen, damit im Firmenware-Bereich immer nur eine Version obliegt	05.12.22	LDH	36178	✓ ①
Hinweis Maschinenprogramm	AOI	Programm unbedingt überarbeiten	25.02.21	MK	31573	✓ ①

Der gläserne Shopfloor – Ihr Blick in unsere Fertigung

https://kundenportal.dresden-elektronik.de/login.php

dresden elektronik 

Anmelden


Bitte melden Sie sich mit Ihren Zugangsdaten an

Anmeldename (E-Mail)

Passwort

Anmelden

Noch kein Konto oder Passwort vergessen?



Der gläserne Shopfloor – Ihr Blick in unsere Fertigung

Kundenportal

Auftragsübersicht

MM

Auftragsübersicht

Nutzerprofil

MM Max Mustermann
max@mustermann.de
Abmelden

Aufträge durchsuchen ...

Aufträge filtern

abgeschlossene Aufträge anzeigen

Ihre Bestellnummer	Bestelldatum	Ihre Art.Nr.	Artikelbezeichnung DE	Menge best.	Menge geliefert	gepl. Liefertermin	Status
123456789	10.11.2022	2345678	HEB 1234567890123456789	50	50	20.11.2022	Auftrag abgeschlossen
D1234000123	21.06.2023	F0001234567	Ihr Baugruppenname	100	0	09.12.2023	Auftrag in Fertigung
987654321	11.11.2022	1234567	HEB 1234567890123456789	10	10	20.11.2022	Auftrag abgeschlossen
123456789	10.11.2022	2345678	HEB 1234567890123456789	50	50	20.11.2022	Auftrag abgeschlossen
123456789	10.11.2022	2345678	HEB 1234567890123456789	50	50	20.11.2022	Auftrag abgeschlossen

Auftragstimeline

Kundenauftrag empfangen

Kundenauftrag in ERP eingetrag

Fertigungsauftrag angeordnet

Fertigungsauftrag in Bearbeitung

Fertigungsauftrag wurde teilweise oder vollständig versandt

aktueller Auftragsstatus

Auftragsdetails

Der gläserne Shopfloor – Ihr Blick in unsere Fertigung

Kundenportal Auftragsübersicht

Auftragsübersicht

Aufträge durchsuchen Aufträge filtern

Auftragszustand und die jeweilige Bedeutung

- Auftrag eingegangen** Ihre Bestellung ist bei uns eingegangen und im ERP-System registriert.
- Auftrag in Planung** Ihre Bestellung befindet sich jetzt in der Einplanung. Zudem wurden intern alle notwendigen Prozesse zur Fertigstellung angestoßen.
- Auftrag eingeplant** Ihr Auftrag wurde nun in die Fertigung eingeplant. Mit diesem Status ist auch der voraussichtliche Liefertermin bekannt.
- Auftrag in Fertigung** Ihr Auftrag befindet sich ab jetzt in Fertigung. Diesen Status behält der Auftrag so lange, bis alle Baugruppen aus der Bestellung an Sie versandt worden sind.
- Auftrag abgeschlossen** Ihr Bestellung ist vollständig beliefert und der Auftrag damit abgeschlossen.

Der gläserne Shopfloor – Ihr Blick in unsere Fertigung

Auftragsübersicht

Aufträge durchsuchen ... 🔍 ☐ abgeschlossene Aufträge anzeigen

Ihre Bestellnummer	Bestelldatum	Ihre Art.Nr.	Status
D1234000321	21.03.2023	0000012345	Auftrag in Fertigung
<p>Artikelbezeichnung DE Ihr Baugruppenname Menge bestellt 200 Menge geliefert 170 gepl. Lieferdatum 03.12.2023</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Kundenauftrag eingegangen✓ Kundenauftrag im ERP angelegt✓ Fertigungsauftrag eingeplant🟡 Fertigungsauftrag in Bearbeitung⌚ Fertigungsauftrag wurde teilweise oder vollständig versandt			
D1234000321	21.03.2023	0000012345	Auftrag abgeschlossen
D1234000321	21.03.2023	0000012345	Auftrag abgeschlossen
D1234000321	21.03.2023	0000012345	Auftrag abgeschlossen
D1234000321	21.03.2023	0000012345	Auftrag abgeschlossen

Der gläserne Shopfloor – Ihr Blick in unsere Fertigung

Testphase ab Heute bis Ende des Jahres:

Herr Dassler kommt auf Sie zu und bespricht mit Ihnen den Testzugang

Ab Januar 2024:

Freischaltung für jeden Kunden, der es wünscht

Vielen Dank

Herzlichen Dank für Ihr Interesse